



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ВСТАВКИ-ЗАГОТОВКИ ИЗ СПЕЧЕННЫХ
ТВЕРДЫХ
СПЛАВОВ ДЛЯ ВЫСАДОЧНОГО
ИНСТРУМЕНТА**

ФОРМЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 10284—84

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

Изменение № 2 ГОСТ 10284—84 Вставки-заготовки из спеченных твердых сплавов для высадочного инструмента. Формы и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 13.03.92 № 206

Дата введения 01.01.93

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме массы, указанной в п. 4 (табл. 1—13)».

Таблицу 11 изложить в новой редакции:

Таблица 11

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | Размер гайки „под ключ“ | h | h_1 | r | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 13,6 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|-------------------------|-----|-------|------|-----|--|
| 1010—1813 | | 16 | 12 | 9,8 | 21,0 | 22 | 66,72 |
| 1010—1807 | | (17) | | 10,3 | 21,0 | | 55,76 |
| 1010—1814 | | 18 | | 10,4 | 21,5 | | 70,02 |
| 1010—1808 | | (19) | | 11,0 | 21,5 | | 57,27 |
| 1010—1815 | | 21 | | 12,7 | 23,5 | | 83,02 |
| 1010—1809 | | (22) | | 13,2 | 23,5 | | 64,50 |

(Продолжение изменения к ГОСТ 10284—84)

Продолжение к табл. 11

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | Размер гайки „под ключ“ | h | h_1 | r | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 13,6 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|-------------------------|-----|-------|------|-----|--|
| 1010—1816 | | 16 | 12 | 9,8 | 21,0 | 36 | 109,18 |
| 1010—0549 | | (17) | | 10,3 | 21,0 | | 90,45 |
| 1010—1817 | | 18 | | 10,4 | 21,5 | | 114,56 |
| 1010—0550 | | (19) | | 11,0 | 21,5 | | 92,79 |
| 1010—1818 | | 21 | | 12,7 | 23,5 | | 135,78 |
| 1010—0551 | | (22) | | 13,2 | 23,5 | | 104,76 |

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | Размер гайки «под ключ» | h | h_1 | r | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 13,6 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|-------------------------|-----|-------|------|------|--|
| 1010—1810 | | 24 | 14 | 14,4 | 26,5 | - 26 | 99,62 |
| 1010—0552 | | | | | | 45 | 170,17 |
| 1010—1811 | | 27 | | 16,2 | 28,0 | 36 | 145,99 |
| 1010—0553 | | | | | | 45 | 182,03 |
| 1010—0554 | | 30 | | 17,9 | 29,5 | | 194,58 |
| 1010—1812 | | | | | | 26 | 112,32 |

Примечание. Вставки-заготовки с размерами гайки «под ключ», указанными в скобках, допускается изготовлять по согласованию с потребителем.

(ИУС № 6 1992 г.)

Группа В56

Изменение № 1 ГОСТ 10284—84 Вставки-заготовки из спеченных твердых сплавов для высадочного инструмента. Формы и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.05.88 № 1515

Дата введения 01.12.88

Пункт 4. Таблицу 11 изложить в новой редакции:

Таблица 11

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | Размер гайки под ключ | h | h_1 | r | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 13,6 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|-----------------------|-----|-------|------|-----|--|
| 1010-1807 | | 17 | 12 | 10,3 | 21,0 | 22 | 55,76 |
| 1010-1808 | | 19 | | 11,0 | 21,5 | | 57,27 |
| 1010-1809 | | 22 | | 13,2 | 23,5 | | 64,50 |
| 1010-0549 | | 17 | | 10,3 | 21,0 | 36 | 90,45 |
| 1010-0550 | | 19 | | 11,0 | 21,5 | | 92,79 |
| 1010-0551 | | 22 | | 13,2 | 23,5 | | 104,76 |
| 1010-1810 | | 24 | 14 | 14,4 | 26,5 | 26 | 99,02 |
| 1010-0552 | | | | | | 45 | 170,17 |
| 1010-1811 | | 27 | | 16,2 | 28 | 30 | 145,99 |
| 1010-0553 | | | | | | 45 | 182,03 |
| 1010-0554 | | 30 | | 17,9 | 29,5 | 26 | 194,58 |
| 1010-1812 | | | | | | | 112,32 |

(ИУС № 8 1988 г.)

В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В56

к ГОСТ 10284—84 Вставки-заготовки из спеченных твердых сплавов для высадочного инструмента. Формы и размеры

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|--|------------------|-------------|
| Пункт 4. Таблица 3. Графа «Обозначение вставки-заготовки». Для $d=17,7$ мм | 1010—0908 | 1010—0968 |
| Пункт 6. Первый абзац и головка таблицы 15 | d, d_1, S, S_1 | d, d_1 |

(ИУС № 10 1985 г.)

**ВСТАВКИ-ЗАГОТОВКИ ИЗ СПЕЧЕННЫХ ТВЕРДЫХ
СПЛАВОВ ДЛЯ ВЫСАДОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА****Формы и размеры**Inserts-blanks of sintered carbide alloys for
upsetting tool. Shapes and dimensions**ГОСТ
10284—84****Взамен
ГОСТ 10284—74**

ОКП 19 6500

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 7 августа
1984 г. № 2777 срок введения установлен****с 01.07.86****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на вставки-заготовки из спеченных твердых сплавов для изготовления инструмента, предназначенного для высадки крепежных изделий стержневого типа и гаек.

2. Вставки-заготовки должны изготавливаться форм, следующих номеров:

1 — к матрицам для высадки болтов и винтов под накатку и нарезку и для заклепок;

2 — к матрицам для высадки винтов под накатку и нарезку и для заклепок с потайной головкой;

3 — к матрицам для высадки шурупов с полукруглой головкой, болтов и винтов под накатку;

4 — к матрицам для высадки шурупов под накатку с потайной головкой;

5 — к матрицам для высадки болтов с подголовком;

6 — к пуансонам предварительной высадки болтов, винтов, шурупов и заклепок;

7 — к пуансонам окончательной высадки болтов, винтов и заклепок с полукруглой головкой;

8 — к пуансонам окончательной высадки болтов с шестигранной головкой;

9 — к отрезным втулкам;

10 — к матрицам для высадки гаек (IV операция) S 7 — S 17;

11 — к матрицам для высадки гаек (IV операция) S 17 — S 30;

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1984

12 — заготовки вставок для высадки гаек (II операция);

13 — к пуансонам для высадки болтов, винтов с плоской головкой

3. Условное обозначение вставки-заготовки при заказе составляется с учетом общесоюзного классификатора продукции (ОКП).

Полный код ОКП вставки-заготовки состоит из 18 знаков: десять знаков кода ОКП вставки-заготовки приведены в обязательном приложении. Последние восемь знаков — код типоразмера вставки-заготовки, приведены в табл. 1—13.

Пример условного обозначения вставки-заготовки формы 1 из сплава марки ВК10КС с размерами $d=0,8$ мм, $D=10$ мм, $H=10$ мм:

При заказе:

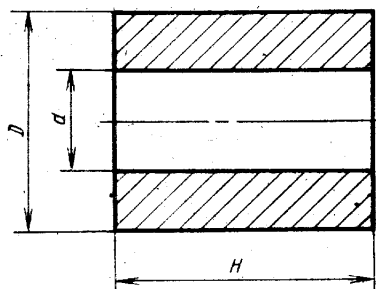
196536 3152 1010-0701 ГОСТ 10284—84

В технической документации:

Вставка-заготовка формы 1 1010-0701 ВК10КС ГОСТ 10284—84

4. Конструкция и размеры вставок-заготовок должны соответствовать указанным на черт. 1—13 и табл. 1—13.

Форма 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | d | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 14,4 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|-----|-----|-------|--|
| 1010-0701 | | 0,8 | 10 | 10 | 11,23 |
| 1010-0331 | | 1,0 | | 16 | 17,92 |
| 1010-0332 | | 1,2 | | 17,75 | |
| 1010-0333 | | 1,4 | | 17,75 | |
| 1010-0334 | | 1,6 | | 17,65 | |

Размеры, мм

Продолжение табл. 1

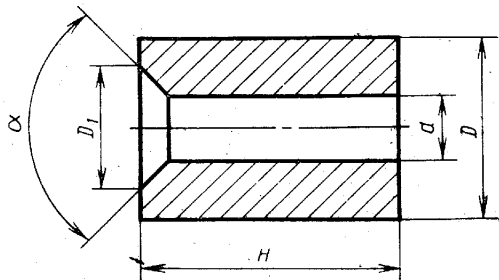
| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | d | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 14,4 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|------|-----|--------|--|
| 1010-0335 | | 1,8 | 10 | 16 | 17,52 |
| 1010-0702 | | 2,1 | 12 | 28 | 44,24 |
| 1010-0703 | | 2,3 | | | 43,97 |
| 1010-0704 | | 2,5 | 13 | | 51,42 |
| 1010-0705 | | 2,8 | 28 | | 246,00 |
| 1010-0706 | | 2,8 | 15 | 36 | 88,50 |
| 1010-0707 | | 3,1 | | | 89,40 |
| 1010-0708 | | 3,3 | | | 87,25 |
| 1010-0709 | | 3,8 | 28 | 40 | 313,60 |
| 1010-0711 | | 3,8 | 17 | | 111,98 |
| 1010-0712 | | 4,2 | 20 | | 122,87 |
| 1010-0713 | | 4,2 | | | 172,88 |
| 1010-0714 | | 4,8 | 17 | | 170,44 |
| 1010-0715 | | 4,8 | | | 120,42 |
| 1010-0716 | | 4,8 | 28 | | 344,55 |
| 1010-0717 | | | 22 | | 207,37 |
| 1010-0346 | | 5,1 | 20 | | 169,33 |
| 1010-0347 | | 5,3 | | | 168,39 |
| 1010-0718 | | 5,8 | | 165,89 | |
| 1010-0719 | | 5,8 | 28 | 60 | 339,75 |
| 1010-0721 | | | | | 6,6 |
| 1010-0722 | | 6,9 | 30 | 60 | 333,74 |
| 1010-0723 | | 7,5 | | | 493,59 |
| 1010-0724 | | 8,5 | 35 | 60 | 482,74 |
| 1010-0725 | | | | | 8,5 |
| 1010-0726 | | 8,9 | 30 | 60 | 556,69 |
| 1010-0727 | | 9,5 | | | 549,20 |
| 1010-0728 | | 10,2 | 35 | | 760,28 |

Размеры, мм

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | d | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 14,4 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|------|---------|-----|--|
| 1010-0729 | | 11,1 | 35 | 60 | 747,28 |
| 1010-0731 | | 11,5 | | | 744,27 |
| 1010-0732 | | 12,1 | | | 731,54 |
| 1010-0733 | | 12,6 | | | 727,44 |
| 1010-0734 | | 13,5 | | | 707,23 |
| 1010-0735 | | 14,2 | | | 1238,60 |
| 1010-0736 | | 14,6 | | | 1228,83 |
| 1010-0737 | | 15,2 | | | 1216,80 |
| 1010-0738 | | 16,3 | | | 1196,23 |
| 1010-0739 | | 17,1 | | | 1175,11 |
| 1010-0741 | | 17,5 | 1165,73 | | |
| 1010-0742 | | 18,5 | 1141,31 | | |
| 1010-0743 | | 19,3 | 1120,80 | | |
| 1010-0744 | | 20,2 | 50 | | 1416,10 |
| 1010-0745 | | 21,2 | | | 1390,77 |
| 1010-0746 | | 23,2 | 60 | | 2076,61 |
| 1010-1803 | | 25,8 | | | 1989,25 |
| 1010-0747 | | 26,2 | | | 1976,09 |
| 1010-1804 | | 28,8 | | | 1878,06 |
| 1010-0748 | | 29,2 | | | 1833,37 |
| 1010-1805 | | 32,5 | | 30 | 863,97 |
| 1010-1801 | | 35,2 | 75 | 60 | 2974,34 |
| 1010-1802 | | 41,1 | | 60 | 2669,41 |

Примечание. По заказу потребителя допускается изготовление вставки-заготовки с меньшей высотой H , кратной 10

Форма 2



Черт. 2

Размеры, мм

Таблица 2

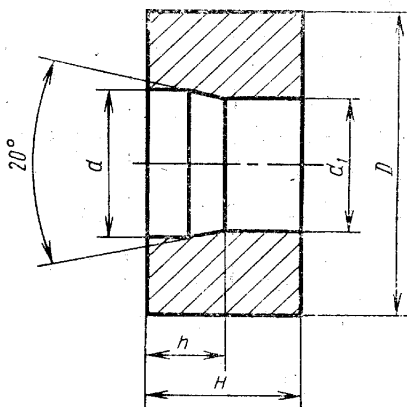
| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | d | D_1 | α | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 14,4 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|-----|-------|----------|-----|-----|--|
| 1010-0751 | | 0,8 | 2,3 | 90° | 10 | 10 | 11,23 |
| 1010-0752 | | 1,0 | | | | | 17,94 |
| 1010-0753 | | 1,2 | 2,7 | | 16 | 12 | 17,85 |
| 1010-0754 | | 1,4 | 3,0 | | | | 25,71 |
| 1010-0755 | | 1,8 | 4,0 | | 15 | 25 | 25,42 |
| 1010-0756 | | 2,3 | 4,7 | | | | 62,08 |
| 1010-0757 | | 2,3 | 5,6 | | 20 | 36 | 61,98 |
| 1010-0758 | | 2,5 | | | | | 61,44 |
| 1010-0759 | | 2,8 | 7,5 | | 40 | 40 | 60,48 |
| 1010-0761 | | 3,1 | | | | | 158,58 |
| 1010-0371 | | 3,3 | 6,5 | | 20 | 40 | 158,32 |
| 1010-0762 | | 3,8 | 7,5 | | | | 174,19 |
| 1010-0763 | | 4,2 | 9,5 | | 20 | 40 | 166,00 |
| 1010-0764 | | 4,8 | | | | | 169,95 |
| 1010-0765 | | 5,1 | 11,0 | | 20 | 40 | 168,19 |
| 1010-0766 | | 5,8 | | | | | 164,97 |

Размеры, мм

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | d | D_1 | α | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 14,4 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|------|-------|----------|-----|-----|--|
| 1010-0767 | | 6,9 | 15,0 | 90° | 28 | 40 | 329,88 |
| 1010-0768 | | 7,3 | 14,5 | | | | 410,75 |
| 1010-0769 | | 7,8 | 14,5 | | | | 406,77 |
| 1010-0771 | | 8,7 | 18,0 | 75° | 32 | 50 | 395,16 |
| 1010-0772 | | 9,7 | 17,0 | | | | 521,57 |
| 1010-0381 | | | 18,0 | 90° | | | 521,34 |
| 1010-0773 | | 10,5 | 22,0 | 75° | 36 | | 506,34 |
| 1010-0774 | | 11,7 | 20,0 | | | | 648,73 |
| 1010-0775 | | | 22,0 | 90° | | | 647,06 |

Примечание. По заказу потребителя допускается изготовление вставки-заготовки с меньшей высотой H , кратной 10

Форма 3



Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | d | d_1 | h | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 14,4 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|------|-------|------|-----|--------|--|
| 1010-0843 | | 1,4 | 1,2 | 5,0 | 10 | 12 | 13,33 |
| 1010-0846 | | 1,8 | 1,5 | 7,0 | | | 13,20 |
| 1010-0847 | | 2,4 | 1,9 | 3,5 | | 16 | 17,39 |
| 1010-0848 | | | | 5,0 | | | 17,37 |
| 1010-0849 | | | | 7,0 | | | 17,33 |
| 1010-0851 | | | | 9,0 | | | 17,29 |
| 1010-0852 | | 2,8 | 2,3 | 3,5 | 13 | 18 | 33,27 |
| 1010-0853 | | | | 5,0 | | | 33,22 |
| 1010-0854 | | | | 7,0 | | 33,17 | |
| 1010-0855 | | | | 9,0 | | 33,11 | |
| 1010-0856 | | | | 11,0 | | 33,06 | |
| 1010-0857 | | | | 3,3 | | 2,7 | 5,0 |
| 1010-0858 | | 7,0 | 36,35 | | | | |
| 1010-0859 | | 9,0 | 36,27 | | | | |
| 1010-0861 | | 11,0 | 36,19 | | | | |
| 1010-0862 | | 13,0 | 39,77 | | | | |
| 1010-0863 | | 15,0 | 39,69 | | | | |
| 1010-0864 | | 3,8 | 3,1 | 5,0 | 17 | 18 | 56,69 |
| 1010-0865 | | | | 7,0 | | | 56,57 |
| 1010-0866 | | | | 9,0 | | 56,47 | |
| 1010-0867 | | | | 11,0 | | 62,68 | |
| 1010-0868 | | | | 13,0 | | 62,58 | |
| 1010-0869 | | | | 15,0 | | 42,46 | |
| 1010-0871 | | 3,8 | 3,1 | 17,0 | 25 | 78,16 | |
| 1010-0872 | | | | 19,0 | | 78,06 | |
| 1010-0873 | | | | 23,0 | | 109,45 | |
| 1010-0874 | | 4,8 | 3,9 | 5,0 | 18 | 55,44 | |

Размеры, мм

| Обозначение вставки-за- готовки | Применяе- мость | d | d_1 | h | D | H | Масса, г, не более (для сплава плот- ностью 14,4 г/см ³) |
|---------------------------------------|--------------------|------|-------|------|--------|--------|--|
| 10:0-0875 | | 4,8 | 3,9 | 7,0 | 17 | 20 | 61,46 |
| 1010-0876 | | | | 9,0 | | 22 | 67,47 |
| 1010-0877 | | | | 11,0 | | 25 | 76,60 |
| 1010-0878 | | | | 15,0 | | 28 | 85,54 |
| 1010-0879 | | | | 19,0 | | 30 | 91,38 |
| 1010-0881 | | | | 23,0 | | 30 | 91,02 |
| 1010-0882 | | | 27,0 | 36 | | 109,26 | |
| 1010-0883 | | | 4,2 | 9,0 | | 20 | 60,91 |
| 1010-0884 | | | | 14,0 | | 25 | 75,96 |
| 1010-0885 | | | | 19,0 | | 30 | 91,01 |
| 1010-0886 | | | | 24,0 | | 35 | 106,04 |
| 1010-0887 | | | | 29,0 | | 40 | 121,10 |
| 1010-0891 | | 5,6 | | 23,0 | 35 | 147,23 | |
| 1010-0892 | | | 30,0 | 40 | 167,44 | | |
| 1010-0893 | | | 4,7 | 7,0 | 18 | 76,29 | |
| 1010-0894 | | | | 11,0 | 22 | 92,88 | |
| 1010-0895 | | | | 15,0 | 25 | 105,19 | |
| 1010-0896 | | | | 19,0 | 30 | 126,06 | |
| 1010-0897 | | 23,0 | | 35 | 146,92 | | |
| 1010-0898 | | 27,0 | | 38 | 159,25 | | |
| 1010-0899 | | 5,8 | 36,0 | 40 | 167,13 | | |
| 1010-0901 | | | 5,1 | 6,0 | 18 | 75,76 | |
| 1010-0902 | | | | 11,0 | 22 | 92,27 | |
| 1010-0903 | | | | 16,0 | 25 | 104,54 | |
| 1010-0904 | | | | 21,0 | 30 | 124,76 | |
| 1010-0905 | | | | 26,0 | 36 | 150,24 | |
| 1010-0906 | | 29,0 | | 40 | 166,92 | | |

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | d | d_1 | h | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 14,4 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|------|-------|------|-----|-----|--|
| 1010-0907 | | 7,6 | | 19,0 | | 30 | 195,83 |
| 1010-0908 | | | | 30,0 | | 40 | 258,93 |
| 1010-0909 | | 7,8 | 6,0 | 19,0 | 25 | 30 | 196,62 |
| 1010-0911 | | | | 23,0 | | 35 | 227,63 |
| 1010-0912 | | | | 27,0 | | 38 | 246,50 |
| 1010-0913 | | | | 31,0 | | 40 | 258,72 |
| 1010-0914 | | | | 36,0 | | 45 | 290,65 |
| 1010-0915 | | | | 39,0 | | | 289,83 |
| 1010-0916 | | 6,9 | | 7,0 | | 18 | 116,79 |
| 1010-0917 | | | | 12,0 | | 22 | 142,18 |
| 1010-0918 | | | | 17,0 | | 25 | 161,04 |
| 1010-0919 | | | | 22,0 | | 30 | 192,97 |
| 1010-0921 | | | | 27,0 | | 38 | 244,51 |
| 1010-0922 | | | | 32,0 | | 40 | 256,84 |
| 1010-0923 | | 7,7 | | 8,0 | | 20 | 188,34 |
| 1010-0924 | | | | 31,0 | | 40 | 359,59 |
| 1010-0925 | | | | 36,0 | | 45 | 415,22 |
| 1010-0926 | | | | 39,0 | | 50 | 461,62 |
| 1010-0927 | | 9,7 | | 6,0 | | | 232,32 |
| 1010-0928 | | | | 12,0 | | 25 | 231,07 |
| 1010-0929 | | | | 17,0 | | | 230,02 |
| 1010-0931 | | | | 22,0 | | 30 | 275,64 |
| 1010-0932 | | 8,7 | | 29,0 | | 35 | 320,81 |
| 1010-0933 | | | | 34,0 | | 40 | 366,45 |
| 1010-0934 | | | | 39,0 | | 50 | 458,72 |
| 1010-0935 | | | | 8,0 | | 20 | 179,99 |
| 1010-0936 | | 11,7 | 9,7 | 39,0 | | 50 | 438,65 |

Размеры, мм

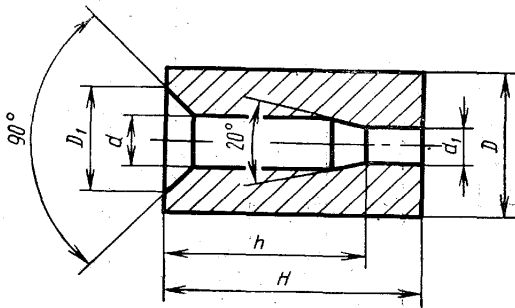
| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | d | d_1 | h | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 14,4 г/см ³) | | |
|-------------------------------|---------------|------|--------|--------|--------|--------|--|----|--------|
| 1010-0937 | | 11,7 | 10,5 | 5,0 | 30 | 25 | 222,51 | | |
| 1010-0938 | 10,0 | | | 220,99 | | | | | |
| 1010-0939 | 15,0 | | | 219,49 | | | | | |
| 1010-0941 | 20,0 | | | 30 | | 262,68 | | | |
| 1010-0942 | 25,0 | | | | | 261,17 | | | |
| 1010-0943 | 30,0 | | | | | 349,05 | | | |
| 1010-0944 | 35,0 | | | | | 347,55 | | | |
| 1010-0945 | 40,0 | | | 50 | | 435,44 | | | |
| 1010-0946 | 45,0 | | | | | 433,93 | | | |
| 1010-0947 | 13,7 | | | 12,3 | | 8,0 | 35 | 25 | 301,38 |
| 1010-0948 | | 15,0 | 298,50 | | | | | | |
| 1010-0949 | | 20,0 | 296,44 | | | | | | |
| 1010-0951 | | 25,0 | 35 | | 415,92 | | | | |
| 1010-0953 | | 35,0 | 45 | | 533,34 | | | | |
| 1010-0954 | 15,7 | 14,3 | 5,0 | 40 | 20 | 314,52 | | | |
| 1010-0955 | | | 10,0 | | | 312,14 | | | |
| 1010-0956 | | | 15,0 | | | 309,76 | | | |
| 1010-0957 | | | 20,0 | | | 30 | 465,35 | | |
| 1010-0958 | | | 25,0 | | 462,97 | | | | |
| 1010-0959 | | | 30,0 | | 40 | | 618,56 | | |
| 1010-0961 | | | 35,0 | | 50 | 774,15 | | | |
| 1010-0962 | | | 40,0 | | | 771,77 | | | |
| 1010-0963 | | | 17,7 | | 15,7 | 15,0 | 45 | 25 | 494,15 |
| 1010-0964 | | | | | | 20,0 | | 30 | 591,03 |
| 1010-0965 | 25,0 | 35 | | 687,91 | | | | | |
| 1010-0966 | 30,0 | 40 | | 784,79 | | | | | |
| 1010-0967 | 35,0 | 45 | | 881,66 | | | | | |
| 1010-0908 | | | 40,0 | | 50 | 978,55 | | | |

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | d | d_1 | h | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 14,4 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|------|-------|------|-----|-----|--|
| 1010-0971 | | 19,7 | 17,9 | 15,0 | 45 | 30 | 569,36 |
| 1010-0972 | | 21,7 | 19,9 | | 50 | | 708,55 |
| 1010-0973 | | 23,7 | 21,5 | | 60 | | 1033,36 |
| 1010-0974 | | 26,7 | 24,5 | | | | 1024,93 |
| 1010-0975 | | 29,7 | 27,1 | | | | 992,15 |

Форма 4



Черт. 4

Таблица 4

Размеры, мм

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | d | d_1 | h | D_1 | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 14,4 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|-----|-------|-------|-------|-----|-------|--|
| 1010-0781 | | 1,4 | 1,2 | 3,5 | 3,0 | 12 | 15 | 24,18 |
| 1010-0782 | 5,0 | | | 24,15 | | | | |
| 1010-0783 | 3,0 | | | 24,01 | | | | |
| 1010-0784 | | 1,8 | 1,5 | 5,0 | 3,8 | 15 | 23,99 | |
| 1010-0785 | 7,0 | | | 23,96 | | | | |
| 1010-0786 | | 2,3 | 1,9 | 3,0 | 4,7 | 15 | 37,43 | |
| 1010-0787 | 5,0 | | | 37,40 | | | | |
| 1010-0788 | 7,0 | | | 37,36 | | | | |
| 1010-0789 | | | | 9,0 | | 20 | 49,86 | |

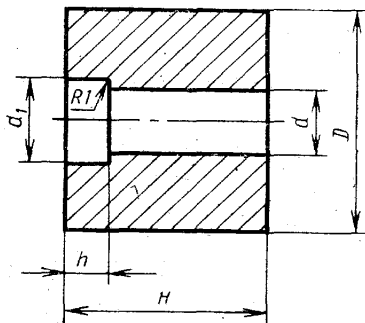
Размеры, мм

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | d | d_1 | h | D_1 | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 14,4 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|--------|-------|--------|-------|-----|-------|--|
| 1010-0791 | | 2,8 | 2,3 | 3,0 | 5,6 | 15 | 15 | 37,05 |
| 1010-0792 | 5,0 | | | 37,01 | | | | |
| 1010-0793 | 7,0 | | | 36,95 | | | | |
| 1010-0794 | 9,0 | | | 36,90 | | | | |
| 1010-0795 | 11,0 | | | 33,84 | | | | |
| 1010-0796 | | 3,3 | 2,7 | 5,0 | 6,5 | 25 | 66,25 | |
| 1010-0797 | 7,0 | | | 66,17 | | | | |
| 1010-0798 | 9,0 | | | 110,54 | | | | |
| 1010-0799 | 11,0 | | | 110,46 | | | | |
| 1010-0801 | 13,0 | | | 110,38 | | | | |
| 1010-0802 | | 3,8 | 3,1 | 5,0 | 7,4 | 20 | 15 | 65,68 |
| 1010-0803 | 7,0 | | | 65,56 | | | | |
| 1010-0804 | 9,0 | | | 153,84 | | | | |
| 1010-0805 | 11,0 | | | 153,72 | | | | |
| 1010-0806 | 13,0 | | | 153,62 | | | | |
| 1010-0807 | | 4,8 | 3,9 | 15,0 | 9,2 | 22 | 35 | 153,51 |
| 1010-0808 | 17,0 | | | 153,40 | | | | |
| 1010-0809 | 19,0 | | | 153,29 | | | | |
| 1010-0811 | 23,0 | | | 153,07 | | | | |
| 1010-0812 | 5,0 | | | 78,47 | | | | |
| 1010-0813 | 7,0 | 104,83 | | | | | | |
| 1010-0814 | 9,0 | 104,65 | | | | | | |
| 1010-0815 | 11,0 | 104,47 | | | | | | |
| 1010-0816 | 15,0 | 129,52 | | | | | | |
| 1010-0817 | 19,0 | 156,83 | | | | | | |
| 1010-0818 | 23,0 | 183,02 | | | | | | |
| 1010-0819 | 27,0 | 198,57 | | | | | | |

Размеры, мм

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | d | d_1 | h | D_1 | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 14,4 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|-----|-------|--------|-------|-----|-----|--|
| 1010-0822 | | 5,8 | 4,7 | 11,0 | 11,0 | 22 | 20 | 102,19 |
| 1010-0823 | 15,0 | | | 126,67 | | | | |
| 1010-0824 | 19,0 | | | 153,43 | | | | |
| 1010-0825 | 23,0 | | | 184,20 | | | | |
| 1010-0826 | 27,0 | | | 194,21 | | | | |
| 1010-0827 | 31,0 | | | 204,15 | | | | |
| 1010-0828 | 38,0 | | | 229,38 | | | | |
| 1010-0829 | | 7,8 | 6,0 | 19,0 | 14,5 | 28 | 30 | 246,87 |
| 1010-0831 | 23,0 | | | 288,08 | | | | |
| 1010-0832 | 27,0 | | | 312,35 | | | | |
| 1010-0833 | | 9,7 | 7,7 | 31,0 | 18,0 | 40 | 45 | 328,16 |
| 1010-0834 | 31,0 | | | 312,23 | | | | |
| 1010-0835 | 36,0 | | | 351,28 | | | | |
| 1010-0836 | 39,0 | | | 391,11 | | | | |

Форма И



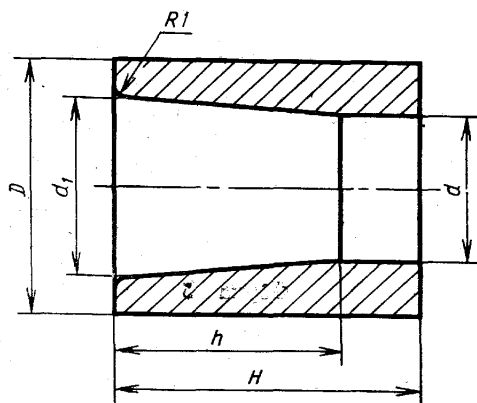
Черт. 5

Размеры, мм

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | d | d_1 | h | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 14,4 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|------|-------|-----|-----|-----|--|
| 1010-0981 | | 5,1 | 5,8 | 3,5 | 20 | 36 | 143,47 |
| 1010-0982 | | 6,9 | 7,8 | 4,5 | 25 | | 221,27 |
| 1010-0983 | | 8,7 | 9,7 | 5,5 | 30 | | 210,04 |
| 1010-0984 | | 10,5 | 11,7 | 6,5 | 35 | | 301,67 |
| 1010-0985 | | 12,3 | 13,7 | 7,5 | 45 | | 409,75 |
| 1010-0986 | | 14,3 | 15,7 | 8,5 | | 40 | 773,62 |

Примечание. По заказу потребителя допускается изготовление вставок-заготовок с высотой, равной 0,5 H .

Форма 6



Черт. 6

Размеры, мм

Таблица 6

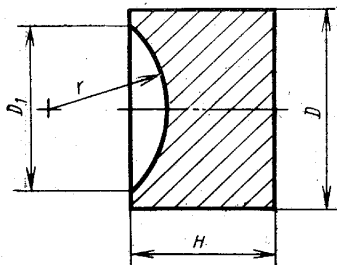
| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | d | d_1 | h | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 14,4 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|-----|-------|-----|-----|-----|--|
| 1010-0471 | | 2,1 | 2,9 | 2,5 | 15 | 18 | 44,88 |
| 1010-0472 | | 2,7 | 3,5 | 3,0 | | | 44,27 |
| 1010-0473 | | 3,1 | 4,0 | 3,2 | | | 43,77 |

Продолжение табл. 6

Размеры, мм

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | d | d_1 | h | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 14,4 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|------|-------|------|-----|-----|--|
| 1010-0474 | | 3,7 | 4,6 | 3,6 | 20 | 18 | 78,55 |
| 1010-0475 | | 4,7 | 5,0 | 4,5 | | | 76,93 |
| 1010-1651 | | 5,1 | 7,1 | 11,0 | 22 | 20 | 102,24 |
| 1010-0477 | | 5,7 | 7,1 | 12,0 | | | 101,04 |
| 1010-1652 | | 6,9 | 9,0 | 13,0 | 28 | 25 | 164,34 |
| 1010-0479 | | 7,7 | 9,7 | | | | 202,63 |
| 1010-1653 | | 8,7 | 11,3 | 13,5 | 32 | 30 | 196,64 |
| 1010-0481 | | 9,5 | 11,2 | | | | 261,64 |
| 1010-1654 | | 10,5 | 14,0 | 16,0 | 35 | 32 | 302,91 |
| 1010-0482 | | 11,5 | 13,5 | 14,0 | | | 298,98 |
| 1010-0483 | | 13,5 | 15,4 | | 40 | 40 | 349,86 |
| 1010-0484 | | 14,1 | 19,7 | 15,0 | | | 356,57 |
| 1010-0485 | | 15,6 | 18,4 | 18,0 | 45 | 45 | 481,99 |
| 1010-0483 | | 17,7 | 24,1 | 19,0 | | | 438,81 |
| 1010-1655 | | 19,5 | 25,0 | 24,0 | 50 | 60 | 520,44 |
| 1010-1657 | | 21,4 | 27,0 | 24,0 | | | 674,17 |
| 1010-1659 | | 23,4 | 28,8 | 24,0 | | | 715,66 |
| 1010-1665 | | 29,4 | 37,6 | 44,0 | | | 980,09 |

Форма 7

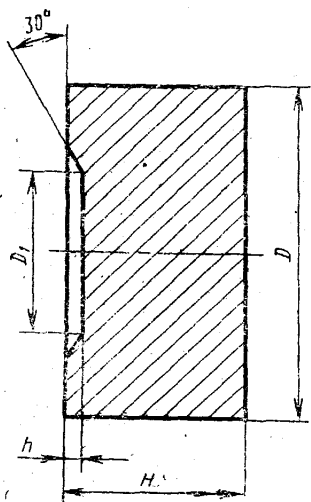


Черт. 7

Размеры, мм

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | D_1 | r | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 14,4 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|-------|------|-----|--------|--|
| 1010-1671 | | 3,5 | 1,9 | 10 | 10 | 11,14 |
| 1010-1672 | | 4,4 | 2,4 | | | 11,11 |
| 1010-1673 | | 5,3 | 2,9 | 12 | 16 | 25,70 |
| 1010-1674 | | 6,3 | 3,4 | 14 | | 34,87 |
| 1010-0494 | | 7,1 | 3,8 | | 20 | 34,58 |
| 1010-0495 | | 8,8 | 4,7 | 16 | | 55,21 |
| 1010-1675 | | 10,5 | 14,3 | | | 85,92 |
| 1010-0498 | | | 6,0 | 20 | | 87,27 |
| 1010-1676 | | 11,0 | 8,5 | | | 87,18 |
| 1010-1677 | | | 11,0 | | | 85,41 |
| 1010-1678 | | 13,0 | 17,0 | 24 | | 121,93 |
| 1010-0502 | | 14,0 | 7,5 | | | 147,85 |
| 1010-1679 | | | 11,0 | 26 | | 147,14 |
| 1010-1681 | | 15,0 | 15,0 | | | 142,74 |
| 1010-1682 | | 16,0 | 8,3 | | 141,85 | |
| 1010-1683 | | 17,0 | 9,5 | 35 | 25 | 334,82 |
| 1010-1685 | | 18,0 | 13,5 | | | 332,17 |
| 1010-1692 | | 24,0 | 23,0 | | 30 | 412,04 |
| 1010-1694 | | 28,0 | 16,0 | 40 | | 491,26 |
| 1010-1695 | | 28,0 | 22,0 | | | 487,28 |
| 1010-1696 | | 32,0 | 25,0 | | | 604,28 |
| 1010-1697 | | 34,0 | 19,0 | 45 | | 592,97 |
| 1010-1698 | | 35,0 | 27,0 | | | 579,39 |
| 1010-1699 | | 44,0 | 33,0 | | 476,02 | |

Форма 8



Черт. 8

Размеры, мм

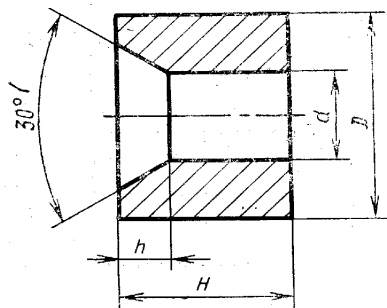
Таблица 8

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | D_1 | h | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 13,6 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|-------|-----|--------|-----|--|
| 1010-1701 | | 6,0 | 0,9 | 16 | 20 | 54,10 |
| 1010-1702 | | 7,0 | 1,0 | 22 | | 102,52 |
| 1010-1703 | | 8,9 | 1,5 | | | 97,11 |
| 1010-1704 | | 9,6 | | 100,94 | | |
| 1010-1705 | | 10,5 | | 130,67 | | |
| 1010-1706 | | 11,5 | 25 | 129,28 | | |
| 1010-1707 | | 12,6 | | 128,64 | | |
| 1010-1806 | | 15,0 | 1,8 | 30 | 25 | 233,84 |
| 1010-1708 | | 15,0 | 35 | 321,66 | | |
| 1010-1709 | | 16,8 | | 320,53 | | |
| 1010-1711 | | 19,5 | 1,9 | 45 | | 318,30 |
| 1010-1712 | | 21,2 | 2,1 | | | 315,23 |

Размеры, мм

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | D_1 | h | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 13,6 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|-------|-----|-----|-----|--|
| 1010-1713 | | 24,0 | 2,3 | 45 | 30 | 632,09 |
| 1010-1714 | | 26,8 | 2,5 | 50 | | 778,20 |
| 1010-1715 | | 28,5 | 2,8 | 60 | 35 | 905,03 |
| 1010-1716 | | 31,8 | 3,0 | | | 1301,05 |
| 1010-1717 | | 36,4 | 3,3 | | | 1282,34 |
| 1010-1718 | | 40,5 | 3,8 | | | 1254,69 |

Форма 9



Черт. 9

Таблица 9

Размеры, мм

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | d | h | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 13,6 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|-----|-----|-----|------|--|
| 1010-1721 | | 0,8 | 6 | 8 | 10 | 6,38 |
| 1010-1722 | | 1,0 | | | | 7,64 |
| 1010-1723 | | 1,4 | | | 12 | 7,44 |
| 1010-1724 | | 1,6 | | | | 7,93 |
| 1010-1725 | | 1,8 | | | | 7,19 |
| 1010-1726 | | 2,3 | | | 6,81 | |

Продолжение табл. 9

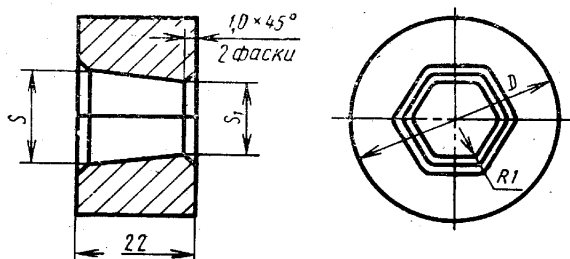
Размеры, мм

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | <i>d</i> | <i>h</i> | <i>D</i> | <i>H</i> | Масса, г, не более (для сплава плотностью 13,6 г/см ³) | |
|-------------------------------|---------------|----------|----------|----------|----------|--|--------|
| 1010-1727 | | 2,8 | 6 | 8 | 12 | 6,35 | |
| 1010-1728 | | 3,2 | 7 | 10 | 14 | 12,14 | |
| 1010-1729 | | 3,6 | | | | 11,61 | |
| 1010-1731 | | 3,8 | | | | 11,33 | |
| 1010-1732 | | 4,2 | | | | 10,73 | |
| 1010-1733 | | 4,8 | | | | 9,73 | |
| 1010-1734 | | 5,2 | 5 | 14 | 16 | 27,90 | |
| 1010-1735 | | 5,7 | | | | 26,98 | |
| 1010-1736 | | 6,0 | | 26,34 | | | |
| 1010-1737 | | 6,9 | | 46,10 | | | |
| 1010-1738 | | 7,7 | | 44,17 | | | |
| 1010-1739 | | 8,0 | | 43,14 | | | |
| 1010-1741 | | 8,4 | | 22 | | 18 | 78,12 |
| 1010-1742 | | 8,7 | | 24 | | 20 | 105,45 |
| 1010-1743 | | 9,0 | | | | | 104,28 |
| 1010-1744 | | 9,7 | | | | | 101,37 |
| 1010-1745 | | 10,0 | 146,18 | | | | |
| 1010-1746 | | 10,5 | 27 | 22 | 143,70 | | |
| 1010-1747 | | 11,1 | | | 140,57 | | |
| 1010-1748 | | 11,7 | | | 137,26 | | |
| 1010-1749 | | 12,3 | 9 | 30 | 25 | 190,70 | |
| 1010-1751 | | 13,6 | | | | 183,80 | |
| 1010-1752 | | 14,3 | 10 | 32 | 28 | 235,77 | |
| 1010-1753 | | 15,6 | | | | 223,41 | |
| 1010-1754 | | 17,6 | | 36 | | 30 | 304,79 |
| 1010-1755 | | 19,5 | | 40 | | 32 | 404,55 |
| 1010-1756 | | 21,4 | 12 | 44 | 36 | 548,68 | |

Размеры, мм

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | d | h | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 13,6 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|------|-----|-----|-----|--|
| 1010-1757 | | 23,4 | 12 | 44 | 36 | 512,60 |
| 1010-1758 | | 26,4 | 14 | 48 | 40 | 653,87 |
| 1010-1759 | | 29,3 | | | | 581,64 |

Форма 10



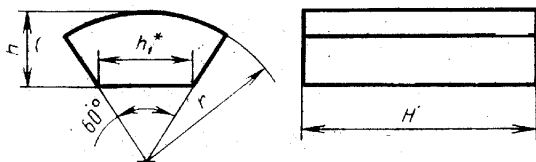
Черт. 10

Таблица 10

Размеры, мм

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | S | S_1 | D | Масса, г, не более (для сплава плотностью 13,6 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|------|-------|-----|--|
| 1010-0991 | | 5,1 | 4,9 | 22 | 107,20 |
| 1010-0992 | | 6,6 | 6,3 | | 102,88 |
| 1010-0544 | | | | 36 | 299,50 |
| 1010-0993 | | 7,6 | 7,3 | 22 | 99,28 |
| 1010-0545 | | | | | 289,99 |
| 1010-0994 | | 8,6 | 8,3 | 36 | 285,87 |
| 1010-0546 | | 9,4 | 9,1 | | 281,91 |
| 1010-0995 | | 11,6 | 11,3 | | 270,38 |
| 1010-0996 | | 12,6 | 12,3 | 40 | 335,58 |
| 1010-0997 | | 13,6 | 13,3 | | 328,87 |

Форма 11

Черт. 11₁

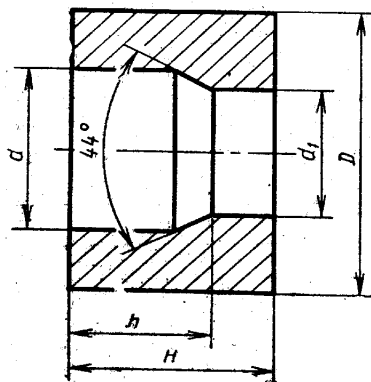
* Размер для справок

Таблица 11

Размеры, мм

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | Размер гайки под ключ S | h | h ₁ | r | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 13,6 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|-------------------------|----|----------------|------|----|--|
| 1010-0549 | | 17 | 12 | 10,3 | 21,0 | 36 | 90,45 |
| 1010-0550 | | 19 | | 11,0 | 21,5 | | 92,79 |
| 1010-0551 | | 22 | | 13,2 | 23,5 | | 104,76 |
| 1010-0552 | | 24 | 14 | 14,4 | 26,5 | 45 | 170,17 |
| 1010-0553 | | 27 | | 16,2 | 28,0 | | 182,03 |
| 1010-0554 | | 30 | | 17,9 | 29,5 | | 194,58 |

Форма 12



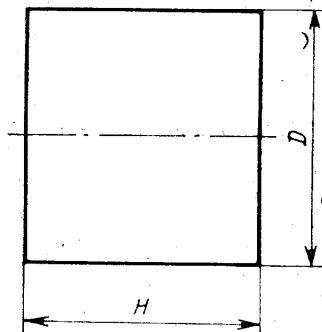
Черт. 12

Таблица 12

Размеры, мм

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | d | d_1 | h | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 13,6 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|------|-------|------|-----|-----|--|
| 1010-1771 | | 7,6 | 5,9 | 8,2 | 30 | 20 | 183,45 |
| 1010-1772 | | 10,6 | 8,5 | 9,4 | | | 174,12 |
| 1010-1773 | | 14,4 | 11,3 | 10,9 | 35 | 25 | 285,28 |
| 1010-1774 | | 15,6 | 12,6 | 14,0 | 40 | | 373,97 |
| 1010-1775 | | 19,9 | 15,8 | 18,6 | 45 | 30 | 537,96 |
| 1010-1776 | | 23,9 | 19,0 | 25,8 | 50 | 40 | 845,01 |
| 1010-1777 | | 30,0 | 24,0 | 28,5 | 55 | | 905,86 |

Форма 13



Черт. 13

Таблица 13

Размеры, мм

| Обозначение вставки-заготовки | Применяемость | D | H | Масса, г, не более (для сплава плотностью 14,4 г/см ³) |
|-------------------------------|---------------|-----|-----|--|
| 1010-0508 | | 8 | 10 | 7,24 |
| 1010-0509 | | 16 | 16 | 46,37 |
| 1010-0510 | | 20 | 20 | 90,55 |
| 1010-0511 | | 26 | | 153,05 |
| 1010-0512 | | 30 | 25 | 254,69 |
| 1010-0513 | | 32 | | 289,78 |
| 1010-0514 | | 40 | 28 | 507,12 |

5. Вставки-заготовки должны изготавливаться из спеченных твердых сплавов, указанных в табл. 14.

Таблица 14

| Марка сплава | Номер формы |
|--------------|--|
| ВК10-КС | 1 ($d=0,8 \div 29,2$ мм); 2; 3 ($d=1,4 \div 13,7$ мм); 4; 5 ($d=5,1 \div 12,3$ мм); 6 ($d=2,1 \div 13,5$ мм); 7; 8; 9; 11; 12 ($d=7,6 \div 14,4$ мм); 13; |
| ВК20-КС | 1; 2; 3 ($d=7,6 \div 29,7$ мм); 4 ($d=7,8 \div 9,7$ мм); 5; 6 ($d=6,9 \div 29,4$ мм); 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; |
| ВК20-К | 1 ($d=32,5 \div 41,1$ мм); 3 ($d=15,7 \div 29,7$ мм); 5 ($d=14,3$ мм); 6 ($d=14,1 \div 29,4$ мм); 12 ($d=15,6 \div 30,0$ мм) |

Примечание. По согласованию с потребителем до 01.01.87 допускается выпуск изделий из сплавов ВК15 и ВК20.

6. Предельные отклонения по наружному диаметру D , высоте H и по внутренним размерам d , d_1 , S и S_1 не должны быть более указанных в табл. 15.

Таблица 15

| Размеры D , H | | Размеры d , d_1 , S , S_1 | |
|-------------------|-------------|-----------------------------------|-------------|
| Номина. | Пред. откл. | Номина. | Пред. откл. |
| От 6 до 18 | +0,8 | От 1,0 до 2,0 | -0,25 |
| св. 18 » 30 | +1,2 | св. 2,0 » 6,0 | -0,35 |
| » 30 » 50 | +1,5 | » 6,0 » 10,0 | -0,45 |
| » 50 » 60 | +2,0 | » 10,0 » 18,0 | -0,50 |
| | | » 18,0 » 30,0 | -0,60 |
| | | » 30,0 » | -0,75 |

7. Допуск овальности наружного и внутреннего диаметра не должен превышать половины допускаемых отклонений по диаметру, указанных в табл. 15.

8. В местах сопряжения рабочих каналов заготовок допускается скругления не более 0,5 мм.

9. Технические требования, методы испытаний, транспортирование, хранение, упаковка и маркировка — по ГОСТ 10285—81.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

КОДЫ ОКП ВСТАВОК-ЗАГОТОВОК

| Код ОКП | Номер формы | Марка сплава | Код ОКП | Номер формы | Марка сплава | |
|--------------|-------------|--------------|--------------|-------------|--------------|---------|
| 19 6536 3152 | 1 | BK10-KC | 19 6539 3161 | 6 | BK20-K | |
| 19 6536 3154 | 2 | | 19 6539 3169 | 12 | | |
| 19 6536 3156 | 3 | | 19 6527 3152 | 1 | BK15 | |
| 19 6536 3158 | 4 | | | | | |
| 19 6536 3160 | 5 | | | | | |
| 19 6536 3161 | 6 | | | | | |
| 19 6536 3162 | 7 | | | | | |
| 19 6536 3163 | 8 | | | | | |
| 19 6536 3164 | 9 | | | | | |
| 19 6536 3168 | 11 | | | | | |
| 19 6536 3169 | 12 | | | | | |
| 19 6536 3170 | 13 | | | | | |
| 19 6538 3152 | 1 | | | | | BK20-KC |
| 19 6538 3154 | 2 | 19 6527 3165 | 10 | | | |
| 19 6538 3156 | 3 | 19 6527 3168 | 11 | | | |
| 19 6538 3158 | 4 | 19 6527 3169 | 12 | | | |
| 19 6538 3160 | 5 | 19 6527 3170 | 13 | | | |
| 19 6538 3161 | 6 | 19 6528 3152 | 1 | BK20 | | |
| 19 6538 3162 | 7 | | | | | |
| 19 6538 3163 | 8 | | | | | |
| 19 6538 3164 | 9 | | | | | |
| 19 6538 3166 | 10 | | | | | |
| 19 6538 3168 | 11 | | | | | |
| 19 6538 3169 | 12 | | | | | |
| 19 6538 3170 | 13 | | | | | |
| 19 6539 3152 | 1 | BK20-K | 19 6528 3161 | 6 | BK20 | |
| 19 6539 3156 | 3 | | 19 6528 3162 | 7 | | |
| 19 6539 3160 | 5 | | 19 6528 3163 | 8 | | |
| | | | 19 6528 3164 | 9 | | |
| | | | 19 6528 3165 | 10 | | |
| | | 19 6528 3168 | 11 | | | |
| | | 19 6528 3169 | 12 | | | |
| | | 19 6528 3170 | 13 | | | |

РАЗРАБОТАН Министерством цветной металлургии

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. А. Залужный, В. С. Рыжеванов, Е. Г. Степанов, Г. Ф. Колдина, Л. В. Мытарева

ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии

Член коллегии **А. П. Снурников**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 7 августа 1984 г. № 2777

Редактор А. Л. Владимиров

Технический редактор Н. С. Гришанова

Корректор М. Н. Гринвальд

Сдано в наб. 24.08.84 Подп. в печ. 13.11.84 1,5 усл. п. л. 1,75 усл. кр.-отт. 1,37 уч.-изд. л.
Тир. 16000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2505