




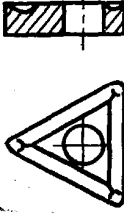
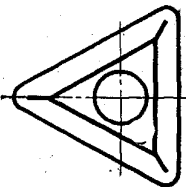

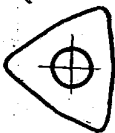
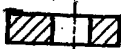
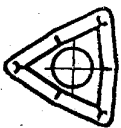





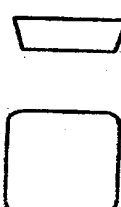
Таблица 12

| Обозначение<br>пластин | Код се-<br>рийно-<br>порядко-<br>вого но-<br>мера<br>ОКП | Наименование<br>пластин                               | Эскиз   | Рекомендуемые<br>назначения   | Обозначение<br>стандарта |
|------------------------|--|---|---|---|--------------------------|
|                        |  |   |   |   |                          |
| 01111<br>01131         | 0352<br>0353   | Пластина трех-<br>гранной формы                       |  | Токарные про-<br>ходные, подрезные<br>и расточные рез-<br>цы  | ГОСТ 19043—80            |
| 01311<br>01331         | 0357<br>0358   | Пластина трех-<br>гранной формы с<br>задним углом 11° |  | Токарные про-<br>ходные, подрез-<br>ные и расточные<br>резцы  | ГОСТ 19045—80            |
| 01431                  | 0444   | Пластини трех-<br>гранной формы с<br>задним углом 20° |  | Токарные про-<br>ходные, подрез-<br>ные и расточные<br>резцы для обра-<br>ботки легких спла-<br>вов | ГОСТ 24251—80            |


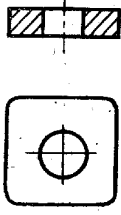
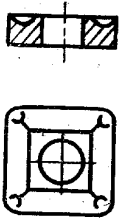
| Обозначение пластин     |                      | Код серийного номера ОКП | Наименование пластин  | Эскиз   | Рекомендуемые назначения   | Обозначение стандарта |
|-------------------------|----------------------|--------------------------|---|---|--|-----------------------|
| цифровое                | буквенное            |                          |   |   |  |                       |
| 01322<br>01332          | TPMR<br>TPGR         | 0409<br>0441             | Пластини трехгранной формы с задним углом $11^\circ$ и стружколомающими канавками     |  | Токарные проходные и расточные резцы   | ГОСТ 24250—80         |
| 01113<br>01123<br>01133 | TNUA<br>TNMA<br>TNGA | 0354<br>0355<br>0356     | Пластина трехгранной формы с отверстием   |  | Токарные проходные, подрезные, расточные резцы и резцы, работающие по копиру | ГОСТ 19044—80         |
| 01114<br>01124          | TNUM<br>TNMM         | 0359<br>0360             | Пластина трехгранной формы с отверстием и стружколомающими канавками на одной стороне |  |  | ГОСТ 19046—80         |

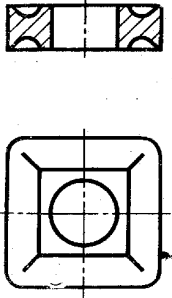
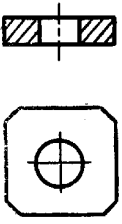
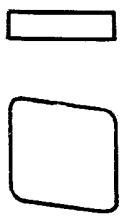
| Обозначение пластин |           | Код серийного номера ОКП | Наименование пластин  | Эскиз   |   | Рекомендуемые назначения  | Обозначение стандарта |
|---------------------|-----------|--------------------------|---|---|---|---|-----------------------|
| цифровое            | буквенное |                          |   |   |   |   |                       |
| 01125               | TNMG      | 0405                     | Пластина трехгранной формы с отверстием и стружколомающими канавками на двух сторонах |  |  | Токарные проходные, расточные резцы и резцы, работающие по копиру для чистового резания | ГОСТ 24247—80         |
| 02113               | WNVA      | 0361                     | Пластина шестигранной формы с углом 80° с отверстием                                  |  |  | Токарные проходные, расточные, автоматные резцы   | ГОСТ 19047—80         |
| 02114               | WNVM      | 0362                     | Пластина шестигранной формы с углом 80° с отверстием и стружколомающими канавками     |  |  | Токарные проходные, расточные, автоматные резцы   | ГОСТ 19048—80         |

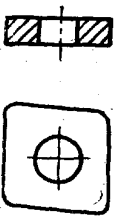
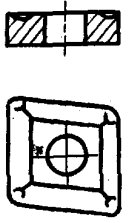
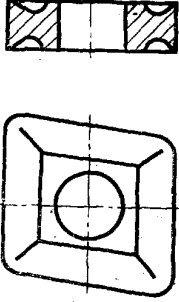
Продолжение




| Обозначение<br>пластин | Код серийно-<br>порядко-<br>вого но-<br>мера<br>ОКП | Наименование<br>пластин                      | Эскиз   | Рекомендуемые<br>назначения   | Обозначение<br>стандарта |
|------------------------|---|--|---|---|--------------------------|
|                        |   |  |   |   |                          |
| 03111<br>03131         | 0363<br>0364  | Пластина квадратной формы                    |  | Токарные проходные и расточные резцы, торцовые фрезы                              | ГОСТ 19049—80            |
| 03311<br>03331         | 0365<br>0366  | Пластина квадратной формы с задним углом 11° |  |   | ГОСТ 19050—80            |
| 03431                  | 0442  | Пластина квадратной формы с задним углом 20° |  | Токарные проходные и расточные резцы, торцовые фрезы для обработки легких сплавов | ГОСТ 24253—80            |

Продолжение табл. 12




| Обозначение пластин     |                      | Код серийного номера ОКП | Наименование пластин   | Эскиз   | Рекомендуемые назначения                             | Обозначение стандарта |
|-------------------------|----------------------|--------------------------|--|---|--|-----------------------|
| цифровое                | буквенное            |                          |  |   |  |                       |
| 03322<br>03332          | SPMR<br>SPGR         | 0408<br>0440             | Пластина квадратной формы с задним углом 11° и стружколомающими канавками            |  | Токарные проходные и расточные резцы                 | ГОСТ 24252—80         |
| 03113<br>03123<br>03133 | SNUA<br>SNMA<br>SNGA | 0367<br>0368<br>0369     | Пластина квадратной формы с отверстием   |  | Токарные проходные и расточные резцы, торцовые фрезы | ГОСТ 19051—80         |
| 03114<br>03124          | SNUM<br>SNMM         | 0370<br>0371             | Пластина квадратной формы с отверстием и стружколомающими канавками на одной стороне |  | Токарные проходные и расточные резцы, торцовые фрезы | ГОСТ 19052—80         |

| Обозначение<br>пластин | Код серийно-порядкового номера ОКП | Наименование<br>пластин  | Эскиз   | Рекомендуемые<br>назначения  | Обозначение<br>стандарта |
|------------------------|------------------------------------|--|---|--|--------------------------|
|                        |                                    |  |   |  |                          |
| 03125                  | 0406                               | Пластина квадратной формы с отверстием и стружколомательными канавками на 2-х сторонах |  | Токарные проходные и расточные резцы, торцовые фрезы для чистового резания | ГОСТ 24248—80            |
| 03143<br>03153         | 0372<br>0350                       | Пластина квадратной формы с отверстием и фасками                                       |  | Токарные проходные и расточные резцы, торцовые фрезы                       | ГОСТ 19053—80            |
| 05111<br>05131         | 0375<br>0376                       | Пластина ромбической формы с углом 80°   |  | Торцовые фрезы, специальные резцы с $\phi = 90^\circ$                      | ГОСТ 19056—80            |

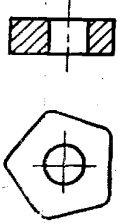
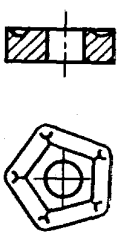
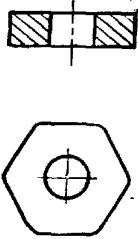
| Обозначение пластин     |                      | Код серийно-порядкового номера ОКП | Наименование пластин  | Эскиз   | Рекомендуемые назначения   | Обозначение стандарта |
|-------------------------|----------------------|------------------------------------|---|---|--|-----------------------|
| цифровое                | буквенное            |                                    |   |   |  |                       |
| 05113<br>05123<br>05133 | CNUA<br>CNMA<br>CNGA | 0377<br>0378<br>0379               | Пластина ромбической формы с углом $80^\circ$ и отверстием  |  | Торцовые фрезы, специальные резцы с $\varphi = 90^\circ$                       | ГОСТ 19057—80         |
| 05114<br>05124          | CNUM<br>CNMM         | 0381<br>0382                       | Пластина ромбической формы с углом $80^\circ$ , отверстием и стружколомляющими канавками на одной стороне |  | Торцовые фрезы, специальные резцы с $\varphi = 90^\circ$                       | ГОСТ 19059—80         |
| 05125                   | CNMG                 | 0407                               | Пластина ромбической формы с углом $80^\circ$ , отверстием и стружколомляющими канавками на 2-х сторонах  |  | Торцовые фрезы, специальные резцы с $\varphi = 90^\circ$ для чистового резания | ГОСТ 24249—80         |

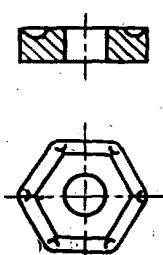
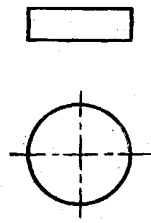
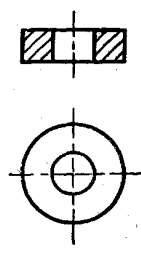
| Обозначение пластин               | Код серийно-порядкового номера ОКП | Наименование пластин   | Эскиз   | Рекомендуемые назначения                     | Обозначение стандарта |
|-----------------------------------|------------------------------------|--|---|--|-----------------------|
|                                   |                                    |  |   |  |                       |
| 07141                             | 0384                               | Пластина параллелограммной формы с углом $84^\circ$ и фасками на режущих кромках |  | Специальные фрезы к кругло-фрезерным станкам | ГОСТ 19061—80         |
| 08116<br>правая<br>08116<br>левая | 0385<br>0410                       | Пластина параллелограммной формы с углом $55^\circ$ со стружколомными канавками  |  | Токарные резцы, работающие по копиру         | ГОСТ 19062—80         |
| 13123                             | 0443                               | Пластина ромбической формы с углом $55^\circ$ и отверстием                       |  | Токарные резцы, работающие по копиру         | ГОСТ 24255—80         |

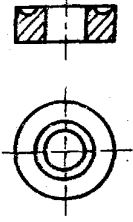
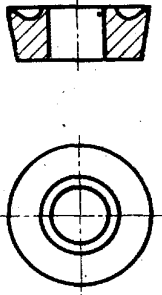
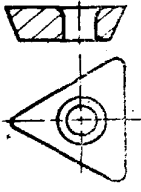


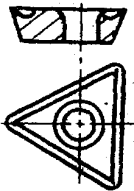
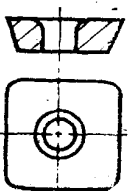
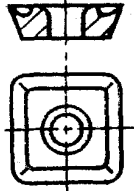
| Обозначение пластины |              | Код серийно-порядкового номера ОКП | Наименование пластин   | Эскиз   | Рекомендуемые назначения                                | Обозначение стандарта |
|----------------------|--------------|------------------------------------|--|---|---|-----------------------|
| цифровое             | буквенное    |                                    |  |   |   |                       |
| 13124                | DNMM         | 0439                               | Пластина ромбической формы с углом 55°, отверстием и стружколомающими канавками на одной стороне |  | Токарные резцы, работающие по ко-<br>пиру               | ГОСТ 24256—80         |
| 13125                | DNMG         | 0445                               | Пластина ромбической формы с углом 55°, отверстием и стружколомающими канавками на 2-х сторонах  |  |   | ГОСТ 24257—80         |
| 10111<br>10131       | PNUN<br>PNGN | 0386<br>0387                       | Пластина пятигранной формы   |  | Проходные резцы с $\varphi = 60^\circ$ и торцовые фрезы | ГОСТ 19063—80         |

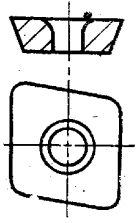
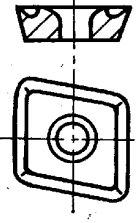
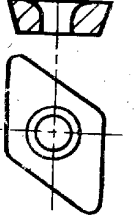
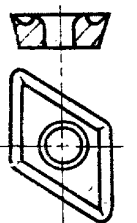
Продолжение № 12

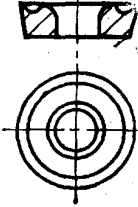

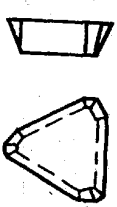
| Обозначение пластин     |                      | Код серийно-порядкового номера ОКЦ, № | Наименование пластин   | Эскиз  | Рекомендуемые назначения                              | Обозначение стандарта |
|-------------------------|----------------------|---------------------------------------|--|--|---|-----------------------|
| цифровое                | буквенное            |                                       |  |  |   |                       |
| 10113<br>10123<br>10153 | PNUA<br>PNMA<br>PNEA | 0388<br>0389<br>0390                  | Пластина пятигранной формы с отверстием                              |   | Проходные резцы с $\varphi=60^\circ$ и торцовые фрезы | ГОСТ 19064—80         |
| 10114<br>10124          | PNUM<br>PNMM         | 0391<br>0392                          | Пластина пятигранной формы с отверстием и стружколомающими канавками |   |   |                       |
| 11113<br>11133          | HNDA<br>HNGA         | 0394<br>0395                          | Пластина шестигранной формы с отверстием                             |  | Проходные резцы с $\varphi=45^\circ$ и торцовые фрезы | ГОСТ 19067—80         |

| Обозначение пластин     |                      | Код серийного номера ОКП | Наименование пластин  | Эскиз   | Рекомендуемые назначения                             | Обозначение стандарта |
|-------------------------|----------------------|--------------------------|---|---|--|-----------------------|
| цифровое                | буквенное            |                          |   |   |  |                       |
| 11114                   | HNUM                 | 0396                     | Пластина шестигранной формы с отверстием и стружколомающими канавками |  | Проходные резцы с $\phi = 45^\circ$ и торцовые фрезы | ГОСТ 19068—80         |
| 12111<br>12131          | RNUN<br>RNGN         | 0397<br>0398             | Пластина круглой формы  |  |  | ГОСТ 19069—80         |
| 12133<br>12113<br>12123 | RNGA<br>RNDA<br>RNMA | 0399<br>0403<br>0404     | Пластина круглой формы с отверстием                                   |  | Торцовые фрезы и специальные резцы                   | ГОСТ 19070—80         |

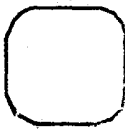
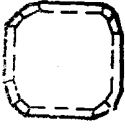
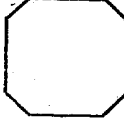
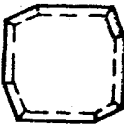
| Обозначение пластин |              | Код серийного номера ОКП | Наименование пластин   | Эскиз  | Рекомендуемые назначения                                 | Обозначение стандарта |
|---------------------|--------------|--------------------------|--|--|--|-----------------------|
| цифровое            | буквенное    |                          |  |  |  |                       |
| 12114<br>12124      | RNUM<br>RNMM | 0400<br>0402             | Пластина круглой формы с отверстием и стругающей канавкой                          |   | Торцовые фрезы и специальные резцы                       | ГОСТ 19071—80         |
| 12224               | RCMM         | 0401                     | Пластина круглой формы с задним углом и стругающей канавкой                        |   | Торцовые фрезы и специальные резцы для чистового резания | ГОСТ 19072—80         |
| 01228               | ТСМW         | 0428                     | Пластина трехгранной формы с торондальным отверстием с задним углом 7° без канавок |  | Токарные проходные, расточные резцы                      | ГОСТ 27301—87         |

| Обозначение пластин |           | Код серийно-порядкового номера ОКП | Наименование пластин   | Эскиз   | Рекомендуемые назначения            | Обозначение стандарта |
|---------------------|-----------|------------------------------------|--|---|-------------------------------------|-----------------------|
| цифровое            | буквенное |                                    |  |   |                                     |                       |
| 01229               | TСMT      | 0429                               | Пластина трехгранной формы с торoidalным отверстием с задним углом $7^\circ$ с канавками |  | Токарные проходные, расточные резцы | ГОСТ 27301—87         |
| 03228               | SCMW      | 0430                               | Пластина квадратной формы с торoidalным отверстием с углом $7^\circ$ без канавок         |  | Токарные проходные, расточные резцы | ГОСТ 27301—87         |
| 03229               | SCMT      | 0431                               | Пластина квадратной формы с торoidalным отверстием с задним углом $7^\circ$ с канавками  |  | Токарные проходные, расточные резцы | ГОСТ 27301—87         |

| Обозначение пластин |           | Код серийно-порядкового номера ОКП | Наименование пластин  | Эскиз  | Рекомендуемые назначения             | Обозначение стандарта |
|---------------------|-----------|------------------------------------|---|--|--------------------------------------|-----------------------|
| цифровое            | буквенное |                                    |   |  |                                      |                       |
| 05228               | ССМW      | 0432                               | Пластина ромбической формы с углом 80° с торoidalным отверстием с задним углом 7° без канавок |   | Токарные проходные, расточные резцы  | ГОСТ 27301—87         |
| 05229               | ССMT      | 0433                               | Пластина ромбической формы с углом 80° с торoidalным отверстием с задним углом 7° с канавками |   | Токарные проходные, расточные резцы  | ГОСТ 27301—87         |
| 13228               | DCMw      | 0434                               | Пластина ромбической формы с углом 55° с торoidalным отверстием с задним углом 7° без канавок |   | Токарные резцы, работающие по копиру | ГОСТ 27301—87         |
| 13229               | DCMT      | 0435                               | Пластина ромбической формы с углом 55° с торoidalным отверстием с задним углом 7° с канавками |  | Токарные резцы, работающие по копиру | ГОСТ 27301—87         |





| Обозначение пластин  |                               | буквенное                              | Код серийно-подкатового номера ОКП | Наименование пластин  | Эскиз   | Рекомендуемые назначения                    | Обозначение стандарта |
|--|-------------------------------|--|------------------------------------|---|---|---|-----------------------|
| цифровое   | 12229                         |  |                                    |   |   |   |                       |
| 01361...533<br>01341...533<br>01371...533  | RCMT                          | TRAN...PPN<br>TRCN...PPN<br>TRKN...PPN | 0436<br>0411<br>0412<br>0413       | Пластина круглой формы с торцевым отверстием с задним углом $7^\circ$ , с канавками<br><br>Пластина трехгранной формы с задним углом $11^\circ$ и симметричными фасками при вершине |  | Токарные проходные специальные резцы        | ГОСТ 27301—87         |
| 01361...561<br>01341...562<br>01341...561<br>01341...562<br>01371...561<br>01371...562 | TRAN...<br>TRCN...<br>TRKN... | PDR<br>PDE<br>PDR<br>PDE<br>PDR<br>PDE | 0414<br>0415<br>0416               | Пластина трехгранной формы с задним углом $11^\circ$ и фасками при вершине  |  | Торцевые фрезы                              | ГОСТ 27302—87         |
| 01441...541<br>01441...542   | TECN...<br>PEL                | PER<br>PEL                             | 0417                               | Пластина трехгранной формы с задним углом $20^\circ$ и фасками при вершине  |  | Торцевые фрезы для обработки легких сплавов | ГОСТ 27302—87         |

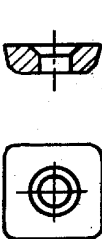



Пл. 12

| Обозначение пластины                            |  | Код серийно-порядкового номера ОКП | Наименование пластины  | Эскиз   | Рекомендуемые назначения                    | Обозначение стандарта |
|---|--|------------------------------------|--|---|---|-----------------------|
| цифровое  | буквенное                                    |                                    |  |   |   |                       |
| 03161 ... 31<br>03141 ... 31<br>03171 ... 31    | SNAN ... EN<br>SNCN ... EN<br>SNKN ... EN    | 0418<br>0419<br>0420               | Пластина квадратной формы с фасками при вершине                    |  | Торцевые фрезы                              | ГОСТ 27302—87         |
| 03361 ... 361<br>0362 ... 362                   | EDR<br>EDL                                   | 0421                               | Пластина квадратной формы с задним углом 11° и фасками при вершине |  | Торцевые фрезы                              | ГОСТ 27302—87         |
| 03341 ... 361<br>0362 ... 362                   | EDR<br>EDL                                   | 0422                               | Пластина квадратной формы с фаской при вершине                     |  | Торцевые фрезы                              | ГОСТ 27302—87         |
| 03371 ... 361<br>0362 ... 362                   | EDR<br>EDL                                   | 0423                               |  |   |   |                       |
| 03161 ... 113<br>03141 ... 113<br>03171 ... 113 | SNAN ... ANN<br>SNCN ... ANN<br>SNKN ... ANN | 0424<br>0425<br>0426               |  |   |   |                       |
| 03441 ... 341<br>0342 ... 342                   | EER<br>EEL                                   | 0427                               | Пластина квадратной формы с задним углом 20° и фаской при вершине  |  | Торцевые фрезы для обработки легких сплавов | ГОСТ 27302—87         |



3.2. Опорные пластины должны изготавливаться видов, указанных в табл. 13.  
Таблица 13


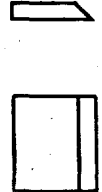
| Обозначение пластин |           | Код серийно-порядкового номера ОКП | Наименование пластин                              | Эскиз   |  | Обозначение стандарта |
|---------------------|-----------|------------------------------------|---|---|--|-----------------------|
| цифровое            | буквенное |                                    |   |   |  |                       |
| 701                 | OTN       | 0427                               | Опорная пластина трехгранной формы                |  |  | ГОСТ 19073—80         |
| 703                 | OTP       | 0428                               | Опорная пластина трехгранной формы с задним углом |  |  | ГОСТ 19074—80         |
| 711                 | OWN       | 0429                               | Опорная пластина шестигранной формы с углом 80°   |  |  | ГОСТ 19075—80         |
| 721                 | OSN       | 0430                               | Опорная пластина квадратной формы                 |  |  | ГОСТ 19076—80         |

| Обозначение пластин |           | Код серийно-порядкового номера ОКП | Наименование пластин                                 | Эскиз   | Обозначение стандарта |
|---------------------|-----------|------------------------------------|--|---|-----------------------|
| цифровое            | буквенное |                                    |  |   |                       |
| 723                 | OSP       | 0431                               | Опорная пластина квадратной формы с задним углом     |  | ГОСТ 19077—80         |
| 731                 | OCN       | 0432                               | Опорная пластина ромбической формы с углом 80°       |  | ГОСТ 19078—80         |
| 741                 | OKN       | 0433                               | Опорная пластина параллелограммной формы с углом 55° |  | ГОСТ 19079—80         |
| 781                 | ODN       | 0438                               | Опорная пластина ромбической формы с углом 55°       |  | ГОСТ 24254—80         |

| Обозначение пластины |           | Код серийно-порядкового номера ОКП | Наименование пластин                | Эскиз | Обозначение стандарта |
|----------------------|-----------|------------------------------------|-------------------------------------|-------|-----------------------|
| цифровое             | буквенное |                                    |                                     |       |                       |
| 751                  | OPN       | 0434                               | Опорная пластина пятигранной формы  |       | ГОСТ 19080—80         |
| 761                  | OHN       | 0435                               | Опорная пластина шестигранной формы |       | ГОСТ 19081—80         |
| 771                  | ORN       | 0437                               | Опорная пластина круглой формы      |       | ГОСТ 19083—80         |

3.3. Стружколомы должны изготавливаться видов, указанных в табл. 14.

Таблица 14

| Обозначение пластин |           | Код серийного<br>порядкового<br>номера<br>ОКП | Наименование пластин                    | Эскиз   | Обозначение<br>стандарта |
|---------------------|-----------|---|---|---|--------------------------|
| цифровое            | буквенное |   |   |   |                          |
| 90                  | СТ        | 0421  | Стружколом<br>трехгранной<br>формы      |  | ГОСТ 19084—80            |
| 91                  | СS        | 0422  | Стружколом<br>четырёхгран-<br>ной формы |  | ГОСТ 19085—80            |

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР**

**2. ИСПОЛНИТЕЛИ:**

Н. А. Кудря, канд. техн. наук; А. И. Скрипник; А. А. Залужный; О. С. Мальцев, канд. техн. наук; Н. А. Скапа; М. П. Борисова

**3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2903

**4. Срок проверки— 1990 г.,  
периодичность проверки — 10 лет.**

**5. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 555—86**

**6. Взамен ГОСТ 19042—73**

**7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 19043-80 ÷ ГОСТ 19053-80           | 3.1          |
| ГОСТ 19056—80                           | 3.1          |
| ГОСТ 19057—80                           | 3.1          |
| ГОСТ 19059—80                           | 3.1          |
| ГОСТ 19061-80 ÷ ГОСТ 19065-80           | 3.1          |
| ГОСТ 19067-80 ÷ ГОСТ 19081-80           | 3.1, 3.2     |
| ГОСТ 19083-80 ÷ ГОСТ 19085-80           | 3.2, 3.3     |
| ГОСТ 19086—80                           | 2.1.8        |
| ГОСТ 24247-80 ÷ ГОСТ 24257-80           | 3.1          |
| ГОСТ 27301—87, ГОСТ 27302—87            | 3.1          |

**8. ПЕРЕИЗДАНИЕ** май 1987 г. с ИЗМЕНЕНИЯМИ 1 и 2, утвержденными в октябре 1984 г. и в апреле 1987 г. (ИУС № 2—85, № 8—87)