

УДК 621.914.22.025.7(083.74)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ,
ОСНАЩЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ КОРОНКАМИ**

Конструкция и размеры

*Taper shank end mills with solid carbide tips.
Construction and dimensions*

**ГОСТ
20534—75**

**Взамен
ГОСТ 8720—69
в части типа I и
МН 4169—62**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 26 февраля 1975 г. № 512 срок действия установлен

с 01.01. 77

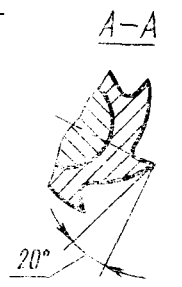
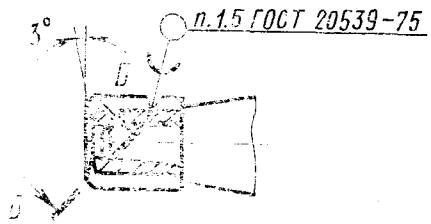
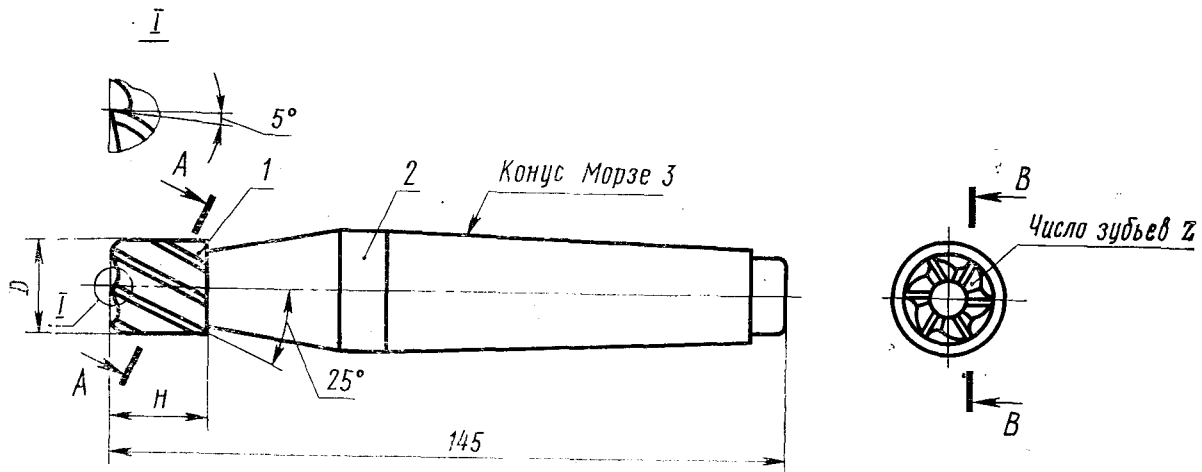
до 01. 01. 82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

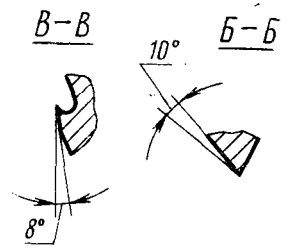
1. Настоящий стандарт распространяется на концевые фрезы, оснащенные твердосплавными коронками, диаметром от 10 до 22 мм, предназначенные для обработки легированной и углеродистой стали, чугуна и бронзы.

В стандарте учтены требования рекомендации СЭВ по стандартизации РС 1319—68.

2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1



Размеры в мм

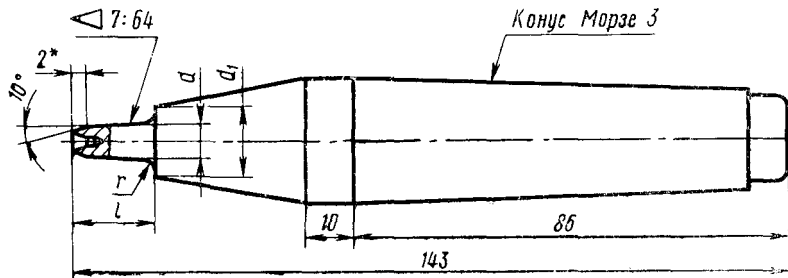
Обозначение фрез	Применяемость	D		H	Число зубьев z	Поз. 1. Коронка по ГОСТ 2209—69. Кол. 1	Поз. 2. Оправка Кол. 1
		1-й ряд	2-й ряд			Обозначение	
2223-0601		10	—	10	6	3501	2223-0601/001
2223-0602		12	—	12		3503	2223-0602/001
2223-0603		—	14	8		3505	2223-0603/001
2223-0604		—	—	18		3507	2223-0604/001
2223-0605		—	—	10		3509	2223-0605/001
2223-0606		16	—	20		3511	2223-0606/001
2223-0607		—	18	19	8	3513	2223-0607/001
2223-0608		—	—	20		3515	2223-0608/001
2223-0609		20	—	15		3517	2223-0609/001
2223-0610		—	22	—		3519	2223-0610/001

Примечание. Фрезы по 1-му ряду диаметров предпочтительны для применения.

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=16$ мм, оснащенной коронкой высотой $H=10$ мм:

Фреза 2223-0605 ГОСТ 20534—75

3. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



* Размер для справок.

мм

Обозначение оправки	D фрезы	d	d_1	r	r
2223-0601/001	10	4,3	9	8	0,4
2223-0602/001	12	5,5	11	10	
2223-0603/001	14	6,5	13	6	
2223-0604/001				16	
2223-0605/001	16	7,8	14	8	0,5
2223-0606/001				18	
2223-0607/001	18	9,2	16	8	0,6
2223-0608/001				18	
2223-0609/001				20	
2223-0610/001	22	11,8	18	13	

Пример условного обозначения оправки для фрезы диаметром $D=16$ мм, $H=10$ мм:

Оправка 2223-0605/001 ГОСТ 20534—75

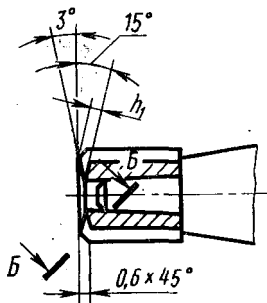
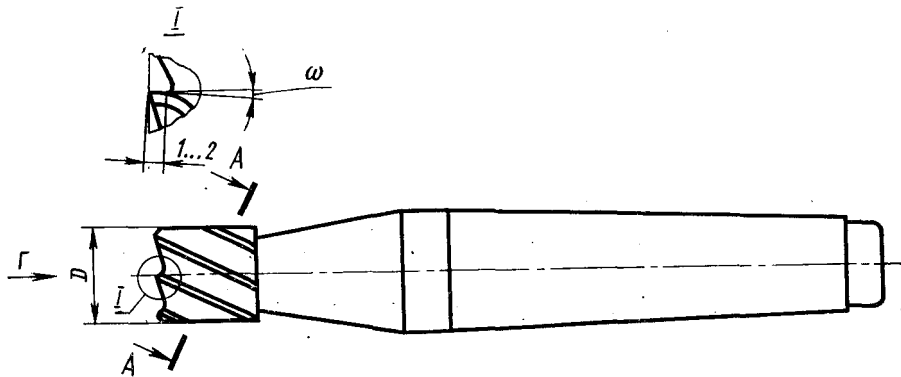
4. Конструктивные элементы фрез указаны в рекомендуемом приложении.

5. Геометрические параметры фрез — по ГОСТ 20533—75.

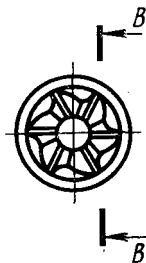
6. Технические требования — по ГОСТ 20539—75.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ФРЕЗ

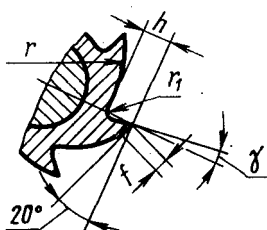
Конструктивные элементы фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



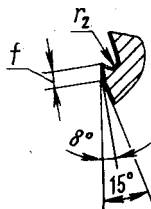
Вид Г



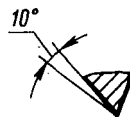
A-A



B-B



Б-б



MM

D	h	h_1	r	r_1	r_2	f
10	2,1	1,3	7,5	0,3	0,3	0,4
12	2,3	1,5	9,0	0,4		0,5
14	2,5		11,0	0,5		
16	2,7	1,8	11,5			0,8
18	3,0	2,0	12,8	0,4	0,8	
20	3,2		14,4			
22	3,5		16,0			