

УДК 621.914.22.025.7(083.74)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ
С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ,
ОСНАЩЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ КОРОНКАМИ**

**ГОСТ
20535—75**

Конструкция и размеры

Thread shank end mills solid carbide tips.
Construction and dimensions

**Взамен
МН 4170—62**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 26 февраля 1975 г. № 512 срок действия установлен

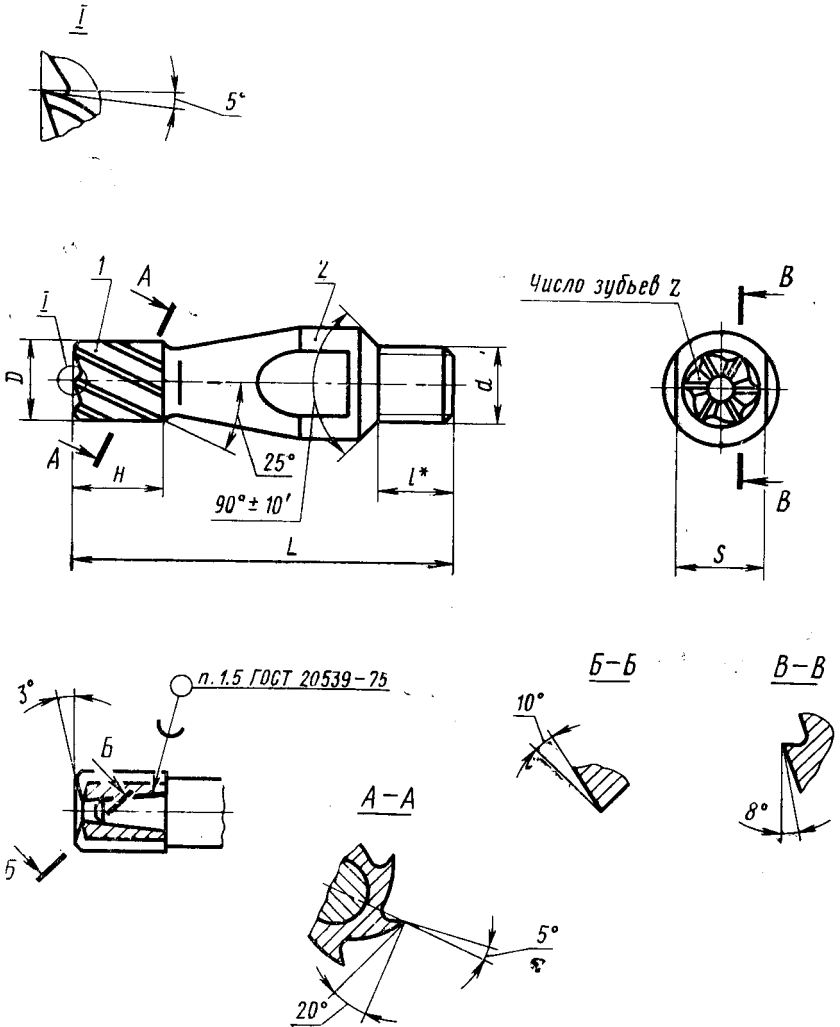
с 01.01. 77
до 01. 01. 82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на концевые фрезы, оснащенные твердосплавными коронками, диаметром от 10 до 22 мм, предназначенные для обработки сталей с $\sigma_{пч}$ до 75 МПа (кгс/мм²).

2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанному на черт. 1 и в табл. 1.





* Размер для справок.

Черт. 1

Размеры в мм

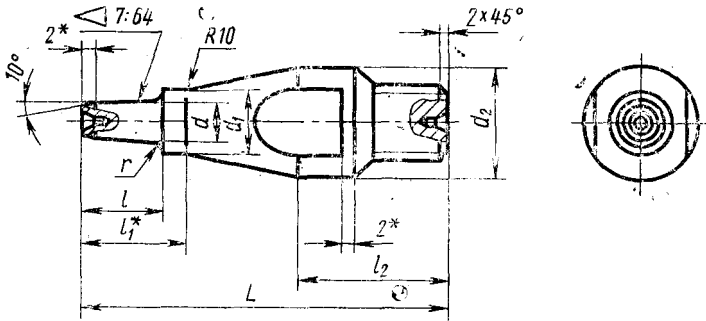
Обозначение фрез	Применяемость	D		L	H	d	l	S	Число зубьев z	Поз. 1. Коронка по ГОСТ 2209—69. Кол. 1	Поз. 2. Оправка. Кол. 1
		1-й ряд	2-й ряд							Обозначение	
2229-0401		10	—	70	10	M16—6h	15	19	6	3501	2229-0401/001
2229-0402		12	—		12					3503	2229-0402/001
2229-0403		—	14		8					3505	2229-0403/001
2229-0404		—	—	80	18	3507	2229-0404/001				
2229-0405		—	—	90	10	3509	2229-0405/001				
2229-0406		16	—		20	3511	2229-0406/001				
2229-0407		—	18	80	10	M20—6h	20	27	8	3513	2229-0407/001
2229-0408		—	—	20	3515					2229-0408/001	
2229-0409		20	—	90	15					3517	2229-0409/001
2229-0410		—	22		3519	2229-0410/001					

Примечание. Фрезы по 1-му ряду диаметров являются предпочтительными для применения.

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=16$ мм, $H=20$ мм:

Фреза 2229-0406 ГОСТ 20535—75

3. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



* Размер для справок.

Черт. 2

Таблица 2

мм

Обозначение оправок	D фрезы	L	l	l_1	l_2	d	d_1	d_2
2229-0401/001	10	68	8	13	30	4,3	9	22
2229-0402/001	12		10	16		5,5	11	
2229-0403/001	14		6	13		6,5	13	
2229-0404/001		73	16	20	40	7,8	14	
2229-0405/001	16	78	8	13				
2229-0406/001	18	88	18	23				40
2229-0407/001		78	8	13				
2229-0408/001		18	18	23				
2229-0409/001	20	88	13	18	40	10,5	17	32
2229-0410/001	22					11,8	18	

Пример условного обозначения оправки для фрезы диаметром $D=16$ мм, $H=10$ мм:

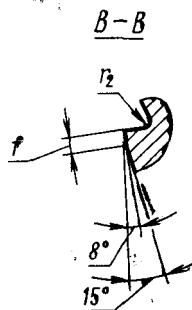
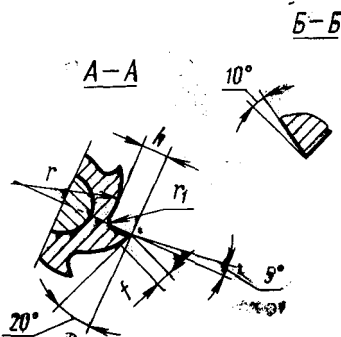
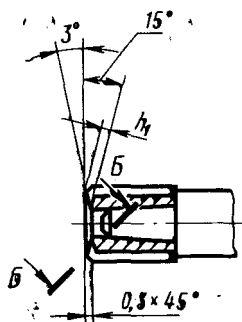
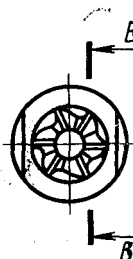
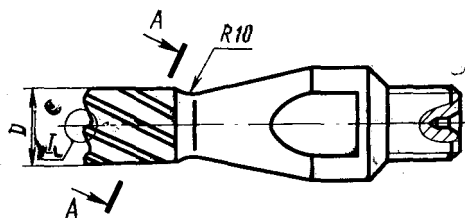
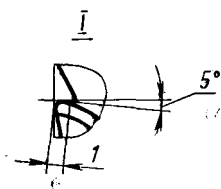
Оправка 2229-0405/001 ГОСТ 20535—75

4. Конструктивные элементы фрез указаны в рекомендуемом приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 20539—75.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ФРЕЗ

Конструктивные элементы фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

D	h	h_1	r	r_1	r_2	f
10	2,1	1,3	7,5	0,3	0,3	0,4
12	2,3	1,5	9,0	0,4		0,5
14	2,5		11,0	0,5		0,6
16	2,7	1,8	11,5			0,8
18	3,0	2,0	12,8			
20	3,2		14,4	0,4		
22	3,5	16,0				