

**ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ
ДИАМЕТРОМ ОТ 12,5 ДО 50 мм
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ОСНАЩЕННЫЕ
ВИНТОВЫМИ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ**

**ГОСТ
20537—75**

Конструкция и размеры

Taper shank end mills with spiral carbide blades of
12,5—50 mm diameter.
Construction and dimensions

Взамен
МН 4164—62 и
ГОСТ 8720—69 в части
типа 2 исполнения 1

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 26 февраля 1975 г. № 512 срок действия установлен

с 01.01. 77

до 01. 01. 82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

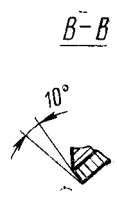
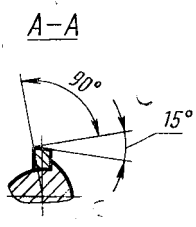
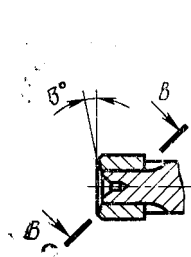
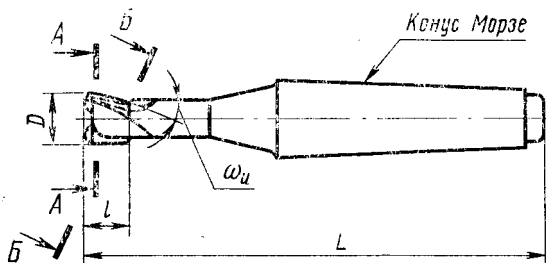
1. Настоящий стандарт распространяется на концевые фрезы, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами, предназначенные для обработки стали, чугуна и бронзы, а также труднообрабатываемых сталей и сплавов.

В стандарте учтены рекомендации СЭВ по стандартизации РС 1319—68.

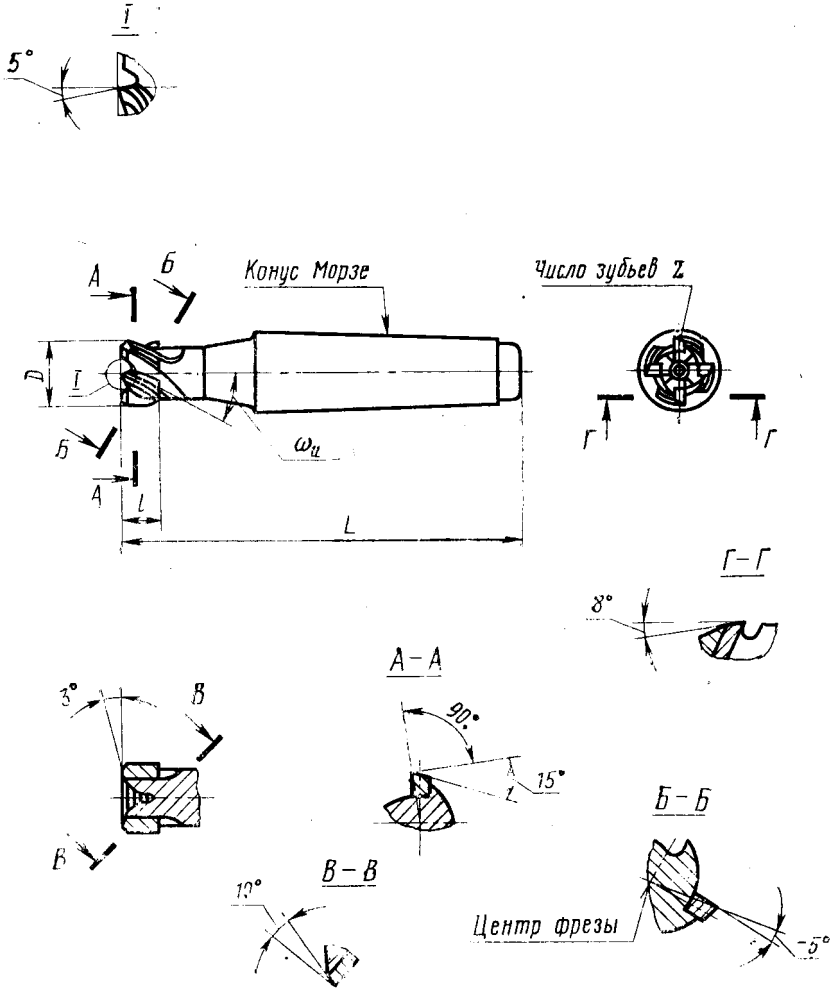
2. Конструкция и размеры фрез диаметром 12,5 мм должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице.

3. Конструкция и размеры фрез диаметром от 16 до 50 мм должны соответствовать указанным на черт. 2 и в таблице.

Угол подточки
зубьев
на торце



Черт. 1



Черт. 2

Размеры в мм

Обозначение фрез	Применяемость	D	L	l	Конус Морзе	Число зубьев z	Угол наклона зубьев фрезы по наружному диаметру ω_H	Номер пластинок по ГОСТ 2.09—69
2223-0501		12,5	115	14	2	2	24°	3635
2223-0502		16,0	120	13		3	30°	
2223-0503		20,0	135	12	3	36°	3639	
2223-0504		25,0	160	20	4			40°
2223-0505		32,0		19		5	6	34°
2223-0506		40,0	190	24	40°			
2223-0507		50,0		22				

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=20$ мм:

Фреза 2223-0503 ГОСТ 20537—75

4. Конструктивные элементы фрез указаны в рекомендуемом приложении.

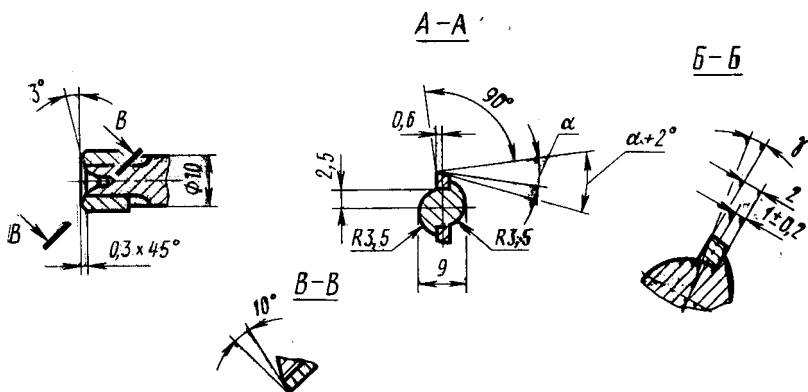
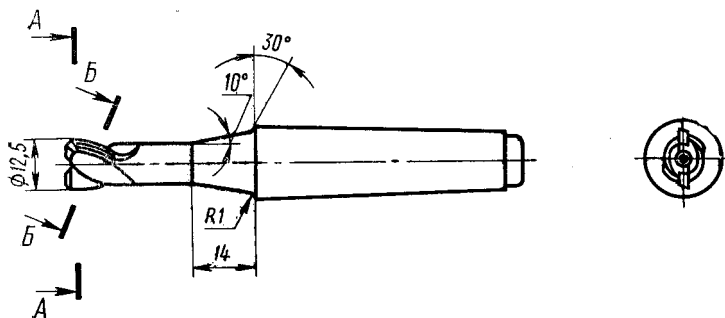
5. Геометрические параметры фрез — по ГОСТ 20536—75.

6. Технические требования — по ГОСТ 20539—75.

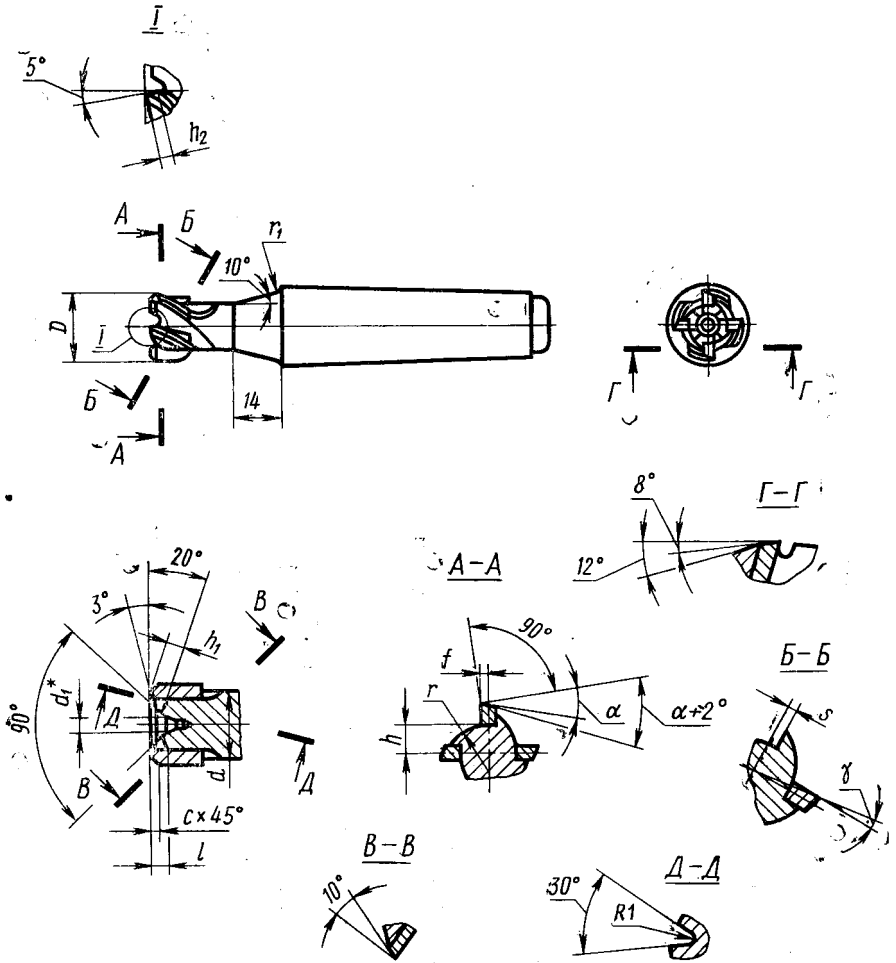
КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ФРЕЗ

Конструктивные элементы фрез диаметром $D=12,5$ мм должны соответствовать указанным на черт. 1, диаметром от 16 до 50 мм — на черт. 2 и в таблице.

Угол подточки зубьев
на торце

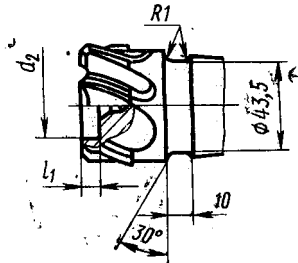
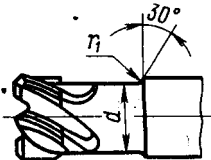


Черт. 1



Для D от 25 до 40 мм

Для D=50 мм



* Размер для справок.

Черт. 2

Размеры в мм

D	d	d_1	d_2	l	l_1	c	h (пред. откл. $\pm 0,2$)	h_1
16	14	4,0	—	2,5	—	0,6	4,5	3,5
20	18	5,0		3,5			6,5	4,0
25	22					0,8	7,0	5,0
32	29	6,4		8,5			6,5	
40	36	—	20	—	6	1,0	12,0	8,0
50	46		28				17,0	10,0

Продолжение

D	h_2	r	r_1	f	S (пред. откл. $\pm 0,2$)	Угол наклона гнезда под пластинку
61	1,5	6	1	1,0	1,0	25°
20		7				31°
25		8		1,5	1,5	29°
32		10		2,0	1,8	33°
40	2,0	15	2	2,5	2,2	28°
50		20	—			35°