

УДК 621.914.22.025.7(083.74)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ
УДЛИНЕННЫЕ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ДО 50 мм
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ,
ОСНАЩЕННЫЕ ВИНТОВЫМИ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ
ПЛАСТИНАМИ**

**ГОСТ
20538—75**

Конструкция и размеры

Elongated taper shank end mills with spiral carbide
blades of 20—50 mm diameter.
Construction and dimensions

Взамен
МН 4166—62 и
ГОСТ 8720—69 в части
типа 2 исполнения 2

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 26 февраля 1975 г. № 512 срок действия установлен

с 01.01. 77
до 01. 01. 82

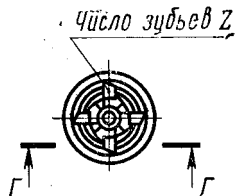
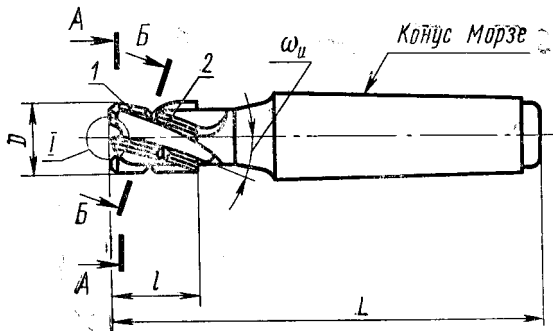
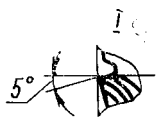
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на концевые фрезы, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами, предназначенные для обработки стали, чугуна и бронзы, а также труднообрабатываемых сталей и сплавов.

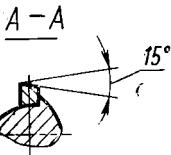
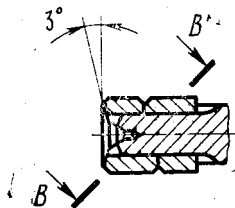
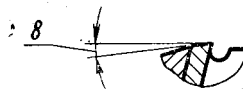
В стандарте учтены рекомендации СЭВ по стандартизации РС 1319—68.

2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

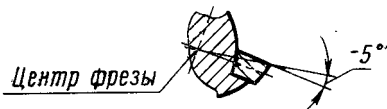
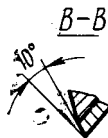




Г-Г



Б-Б



Размеры в мм

Обозначение фрез	Применяемость	D	L	l	Конус Морзе	Число зубьев z	Угол наклона зубьев фрезы по наружному диаметру ϕ	Номер пластин по ГОСТ 2209-69	
								длинных	коротких
2223-0551		20	145	21	3	4	36°	3635	3637
2223-0552		25	170	34	4		40°	3639	3641
2223-0553		32		205	41	5	6	34°	3601
2223-0554		40	38		40°			3603	3613
2223-0555		50							

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=20$ мм:

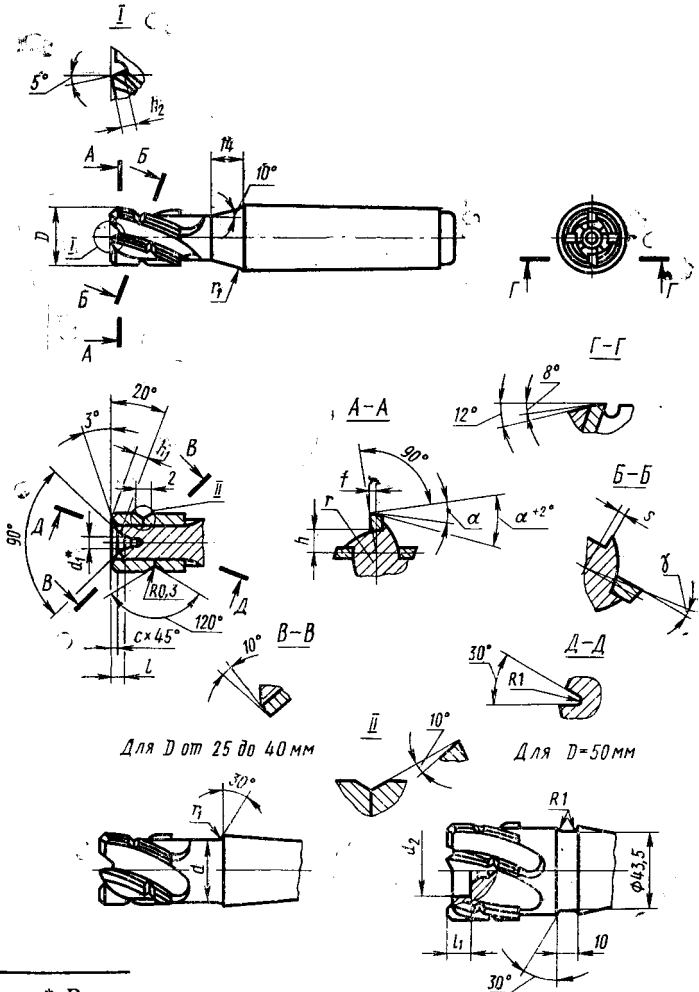
Фреза 2223-0551 ГОСТ 20538-75

3. Конструктивные элементы фрез указаны в рекомендуемом приложении.
4. Геометрические параметры фрез — по ГОСТ 20536-75.
5. Технические требования — по ГОСТ 20539-75.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 20538—75
Рекомендуемое

КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ФРЕЗ

Конструктивные элементы фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справки.

Размеры в мм

D	d	d_1	d_2	l	l_1	c	h (пред. откл. $\pm 0,2$)	h_1
20	18	5,0	—	2,5	—	0,6	6,5	4,0
25	22			3,5		0,8	7,0	5,0
32	29	6,4		8,5		6,5		
40	36	—	20	—	6	1,0	12,0	8,0
50	46	—	28	—	—	—	17,0	10,0

Продолжение

D	h_2	r	r_1	f	s (пред. откл. $\pm 0,2$)	Угол наклона гнезда под пластину
20	1,5	7	1	1,0	1,0	31°
25		8		1,5	1,5	29°
32		10		2,0	1,8	33°
40	2,0	15	2	2,5	2,2	28°
50		20	—			35°