

**КОЛЬЦА ПРУЖИННЫЕ ДЛЯ СТОПОРЕНИЯ
ВИНТОВ И КАНАВКИ ДЛЯ НИХ**

Конструкция и размеры

Spring rings for screw stopping and grooves for them.
Construction and dimensions

**ГОСТ
2833—77**

**Взамен
ГОСТ 2833—65**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 декабря 1977 г. № 2920 срок действия установлен

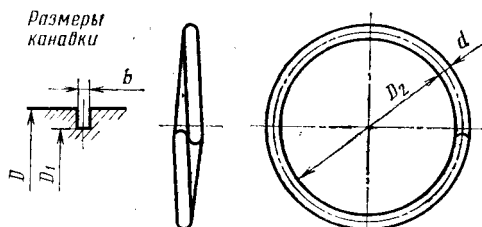
с 01.07 1978 г.

до 01.07 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пружинные кольца, применяемые для стопорения винтов, расположенных радиально на деталях с наружным диаметром D и канавки для них.

2. Конструкция и размеры пружинных колец и канавок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Диаметр детали D	Канавка		Пружинное кольцо		Длина заготовки	
	D_1	b	D_2	d		
20	16,5	1,0	15	0,7	52	
21	17,5		16		55	
22	18,5		17		58	
24	20,5		19		64	
25	21,5		20		68	
26	22,5		21		71	
28	24		22		75	
30	26		24		81	
32	28		26		88	
34	30		28		93	
36	32		30		100	
38	34		32		106	
40	35		1,2		1,0	110
42	37					34
45	40	38		126		
48	43	40		134		
50	45	42		140		
52	47	45		145		
55	49	50		154		
60	54	55		168		
63	57	60		180		
65	59	65		184		
70	64	70	200			
75	69	75	215			
80	74	80	230			
85	79	85	248			
90	84	1,6	1,2	263		
95	89			85	278	

Продолжение

мм

Диаметр детали D	Канавка		Пружинное кольцо		Длина заготовки	
	D_1	b	D_2	d		
100	94	1,6	90	1,2	294	
105	98	2,0	95	1,8	310	
110	103		100		325	
120	113		110		356	
125	118		120		368	
130	123		130		388	
140	133		140		418	
150	143		150		450	
160	153		160		481	
170	163					514

Пример условного обозначения пружинного кольца диаметром $D=50$ мм из проволоки класса II с покрытием 01 толщиной 3 мкм:

Кольцо 50 II 01 3 ГОСТ 2833—77

3. Пружинные кольца должны изготавливаться из стальной углеродистой пружинной проволоки классов II, IIА и III по ГОСТ 9389—75.

4. Заусенцы на концах колец не допускаются.

5. Вид покрытия должен устанавливаться по согласованию между потребителем и изготовителем по ГОСТ 14623—69. Толщина покрытия — по ГОСТ 9.073—77. Условное обозначение вида покрытий — по ГОСТ 1759—70.

6. Предельные отклонения размеров по СТ СЭВ 144—75, СТ СЭВ 145—75: D_1 и длины заготовки — по h 14; b , D_2 — по Н14; d — по ГОСТ 9389—75.

7. Теоретическая масса колец — по справочному приложению.

Теоретическая масса пружинных колец

Диаметр детали <i>d</i> , мм	Масса 1000 шт., кг	Диаметр детали <i>d</i> , мм	Масса 1000 шт., кг
20	0,157	60	1,495
21	0,166	63	1,598
22	0,175	65	1,634
24	0,193	70	1,776
25	0,205	75	1,909
26	0,214	80	2,042
28	0,227	85	2,202
30	0,245	90	2,335
32	0,266	95	2,469
34	0,281	100	2,611
36	0,302	105	6,181
38	0,320	110	6,481
40	0,679	120	7,099
42	0,710	125	7,338
45	0,777	130	7,737
48	0,827	140	8,335
50	0,864	150	8,973
52	0,895	160	9,591
55	0,968	170	10,249

Редактор *Е. З. Усокина*
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
Корректор *А. П. Якуничкина*

Сдано в набор 26.12.77 Подп. в печ. 26.01.78 0,375 п. л. 0,23 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 9
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак. 3244

Изменение № 1 ГОСТ 2833—77 Кольца пружинные для стопорения винтов и канавки для них. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.06.83 № 2658 срок введения установлен

с 01.01.84

Пункт 2. Пример условного обозначения после слов «пружинного кольца» дополнить словами: «для детали»; заменить слова: «с покрытием 01 толщиной 3 мкм» на «с цинковым покрытием толщиной 3 мкм хромированным».

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Виды покрытий, их условные обозначения и толщины — по ГОСТ 1759—70. Допускается изготавливать кольца без покрытия и применять другие виды покрытий — по ГОСТ 9.073—77».

Пункт 6. Исключить слова: «по СТ СЭВ 144—75, СТ СЭВ 145—75».