

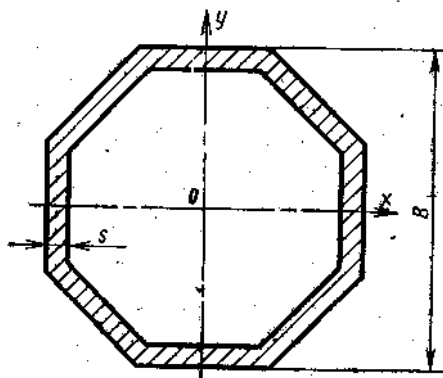
**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОСЬМИГРАННЫЕ**  
Сортамент**ГОСТ**  
**8632—57**

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР 21/ХІІ 1957 г. Срок введения установлен

с 1/VI 1958 г.

Несоблюдения стандарта преследуются по закону

1. Форма и размеры труб должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм		Площадь сечения в см <sup>2</sup>	Масса 1 м в кг	Момент инерции в см <sup>4</sup>	Момент сопротивления в см <sup>3</sup>
B	s			$I_x = I_y$	$W_x = W_y$
12	1,0	0,365	0,286	0,0388	0,0980
14	1,0	0,431	0,338	0,0968	0,1380
16	1,0	0,497	0,390	0,1490	0,1860
18	1,0	0,563	0,442	0,2160	0,2400
	1,5	0,820	0,644	0,2980	0,3310
20	1,0	0,630	0,494	0,3010	0,3010
	1,5	0,920	0,722	0,4190	0,4190
22	1,0	0,696	0,546	0,407	0,370
	1,5	1,020	0,800	0,569	0,517
	2,0	1,330	1,040	0,708	0,643
25	1,0	0,795	0,624	0,607	0,485
	1,5	1,170	0,917	0,856	0,685
	2,0	1,520	1,200	1,070	0,860
28	1,0	0,895	0,702	0,863	0,617
	1,5	1,320	1,030	1,230	0,874
	2,0	1,720	1,350	1,550	1,110
	2,5	2,110	1,660	1,830	1,310
30	1,5	1,420	1,110	1,530	1,020
	2,0	1,860	1,460	1,930	1,290
	2,5	2,280	1,790	2,300	1,530
35	2,0	2,190	1,720	3,160	1,810
	2,5	2,690	2,110	3,780	2,160
	3,0	3,180	2,500	4,340	2,480
40	2,0	2,520	1,980	4,820	2,410
	2,5	3,110	2,440	5,800	2,900
	3,0	3,680	2,890	6,700	3,350
	3,5	4,230	3,320	7,520	3,760

## Примечания:

1. Масса труб вычислена при плотности стали 7,85 г/см<sup>3</sup>.
2. Трубы других размеров поставляются по специальным техническим условиям.

Условное обозначение восьмигранной трубы размером  $B=25$  мм и с толщиной стенки 2 мм из стали марки 10:

*Труба 25×2—10 ГОСТ 8632—57*

2. Допускаемые отклонения по размеру  $B$ :

при $B$ до 20 мм . . . . .	$\pm 0,3$ мм
» $B$ свыше 20 мм . . . . .	$\pm 0,5$ мм

3. Длина труб, а также допускаемые отклонения по форме и толщине стенки — по ГОСТ 8639—68.

4. Материал и технические требования к восьмигранным трубам — по соответствующим стандартам на трубы круглого сечения.

Замена

ГОСТ 8639—68 введен взамен ГОСТ 8639—57.