### ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССІ

# ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ Сортамент

Rectangular steel tubes. Range

ГОСТ 8645—68

Взамен ГОСТ 8645—57

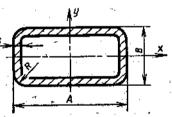
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 25/IV 1968 г. Срок введения установлен с 1/I 1969 г.

#### Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные бесшовные горячекатаные, холоднотянутые и электросварные прямоугольные трубы.

2. Форма и размеры труб должны соответствовать указанным

на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

-5		\$	Площадь сечения в см <sup>2</sup>	Macca 1 M B Kr	Момент инерции в см⁴ ≈		Момент сопротивления в см³ ≈	
A B	В				$t_x$	t <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>
15 /	10	1,0 1,5 2,0	0,459 0,660 0,839	0,361 0,518 0,659	0,0695 0,0907 0,1050	0,134 0,180 0,214	0,139 0,181 0,210	0,179 0,240 0,286
20	10	1,0 1,5 2,0	0,559 0,810 1,040	0,439 0,635 0,816	0,0898 0,1180 0,1370	0,277 0,380 0,461	0,179 0,236 0,275	0,277 0,380 0,461

# Продолжени**е**

Размеры в мы

			P	'азмеры	в ММ			· -
			Плошаль	Macca	Момент из в см	нерции 1 <sup>4</sup>	момент сопр	CW <sub>8</sub>
**	В	s · ·	в см <sub>3</sub> седения	1 M B KF	I <sub>x</sub>	ly	Wx	w <sub>y</sub>
20	15	1,0 1,5 2,0 2,5	0,660 0,960 1,260 1,500	0,518 0,753 0,973 1,180	0,233 0,317 0,385 0,437	0,368 0,508 0,624 0,718	0,310 0,423 0,513 0,583	0,368 0,508 0,624 0,718
	10	1,0 1,5 2,0 2,5	0,660 0,960 1,230 1,500	0,518 0,753 0,973 1,170	0.110 0.145 0.170 0.187	0,490 0,680 0,839 0,968	0,220 0,290 0,341 0,375	0,392 0,544 0,671 0, <b>7</b> 74
<b>25</b>	15	1,0 1,5 2,0 2,5	0,759 1,110 1,430 1,750	0,596 0,871 1,130 1,370	0,282 0,386 0,470 0,536	0,635 0,888 1,100 1,280	0,376 0,515 0,626 0,715	0,580 0,710 0,883 1,020
	10	1.0 1.5 2.0 2.5 3.0	0,759 1,110 1,430 1,750 2,030	0,596 0,871 1,130 1,370 1,600	0,130 0,172 0,203 0,224 -0,237	-0.786 1.100 1.370 1.590 1.780	0,261 0,345 0,406 0,447 0,474	0,524 0,734 0,914 1,060 1,190
30	<b>1</b> 5	1,0 1,5 2,0 2,5 3,0	0,860 1,260 1,640 2,000 2,340	0,675 0,989 1,280 1,570 1,830	0,331 0,455 0,555 0,635 0,698	0,990 1,400 1,760 2,070 2,330	0,441 0,606 0,740 0,847 0,930	0,664 0,937 1,170 1,380 1,550
	20	1,0 1,5 2,0 2,5 3,0	0,960 1,410 1,830 2,240 2,640	0,753 1,100 1,440 1,760 2,070	0,639 0,894 1,110 1,290 1,450	1,200 1,710 2,150 2,540 2,880	0,639 0,894 1,112 1,290 1,450	0,804 1,140 1,430 1,690 1,920
35	15.	1,5 2,0 2,5 3,0 3,5	1,410 1,830 2,240 2,640 3,010	1,100 1,440 1,760 2,070 2,360	0,523 0,640 0,734 0,806 0,865	2,080 2,620 3,100 3,530 3,890	0,698 0,854 0,979 1,070 1,150	1,190 1,500 1,770 2,010 2,220

Размеры в мм

Ä	8		Плоціздь	Масса	Момент инсрции в см <sup>4</sup>		Момент сопротивле- ния в см <sup>в</sup>	
		3	а см <sup>3</sup>	1 M 8 KT	1,	1 <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	w <sub>y</sub>
	20	1,5 2,0 2,5 3,0 3,5	1,56 2,03 2,50 2,94 3,35	1,22 1,60 1,96 2,30 2,63	1,020 1,120 1,480 1,670 1,820	2,50 3,17 3,77 4,30 4,76	1,020 1,270 1,480 1,670 1,820	1,43 1,81 2,15 2,45 2,72
<b>3</b> 5	<b>2</b> 5	I,5 2,0 2,5 3,0 3,5	1,71 2,23 2,75 3,24 3,70	1,34 1,75 2,15 2,54 2,91	1,710 2,160 2,550 2,890 3,190	2,92 3,71 4,43 5,07 5,63	1,370 1,730 2,040 2,310 2,550	1,67 2,12 2,53 2,89 8,22
	15	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0	2,03 2,50 2,94 3,35 3,75	1,60 1,96 2,30 2,63 2,95	0,725 0,833 0,918 0,984 1,030	3,72 4,42 5,05 5,60 6,08	0,967 1,110 1,220 1,310 1,370	1,86 2,21 2,52 2,80 3,04
	20	2.0 2.5 3.0 3.5 4.0	2,23 2,75 3,24 3,70 4,15	1,75 2,16 2,54 2,91 3,26	1,430 1,680 1,880 2;060 2,200	4,44 5,30 6,08 6,77 7,38	1,430 1,680 1,880 2,060 2,200	2,22 2,65 3,04 8,38 3,69
40	<b>2</b> 5	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0	2,44 3,60 3,54 4,06 4,56	1,9I 2,35 2,77 3,18 3,57	2,430 2,870 3,269 3,600 3,890	5,16 6,18 7,11 7,94 8,69	1,940 2,290 2,610 2,880 3,110	2,58 3,09 3,55 3,97 4,34
	30	2,5 2,5 3,5 4,0	2,64 3,24 3,84 4,41 4,95	2,07 2,55 3,01 3,46 3,89	3,720 4,440 5,080 5,650 6,160	5,89 7,06 8,13 9,11 9,99	2,480 2,960 3,380 3,760 4,100	2,94 3,53 4,06 4,55 4,99
1	, !	1	1	1	ļ	, [		

### Продолжение

Размеры в мм

	<u> </u>			Pasacpa	Момент в с	инерции м*	Момент сопротивле- ния в см <sup>2</sup>	
A	В	5	Плоціаль Винэрээ Вира в	B RL I W Wacca	$l_x$	l <sub>y</sub>	w <sub>x</sub>	w <sub>y</sub>
	20	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0	2,32 2,85 3,35 3,85 4,32	1,82 2,23 2,63 3,02 3,39	1,50 1,75 1,97 2,15 2,31	5,03 6,01 6,90 7,70 8,41	1,50 1,75 1,97 2,15 2,31	2,39 2,86 3,28 3,66 4,00
(42)	30	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0	2,72 3,34 3,96 4,55 5,12	2,13 2,63 3,10 3,57 4,02	3,88 4,63 5,30 5,90 6,43	6,63 7,96 9,19 10,30 11,31	2,58 3,08 3,53 3,93 4,28	3,15 3,79 4,37 4,90 5,38
•	20	2,0 · 2,5 3,0 3,5 4,0	2,44 3,00 3,54 4,06 4,56	1,91 2,35 2,77 3,18 3,58	1,60 1,87 2,10 2,30 2,46	5,99 7,18 8,26 9,24 10,12	1,60 1,87 2,10 2,30 2,46	2,66 3,19 3,67 4,10 4,49
<b>4</b> 5	30	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0	2,84 3,50 4,14 4,76 5,35	2,23 2,74 3,25 3,73 4,20	4,11 4,91 5,63 6,27 6,84	7,84 9,44 10,91 12,26 13,49	2,74 3,27 3,75 4,18 4,56	3,48 4,19 4,85 5,45 5,99
	25	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0	2,84 3,50 4,14 4,76 5,35	2,23 2,74 3,25 3,73 4,20	2,96 3,51 3,99 4,42 4,79	90,07 10,80 12,55 14,11 15,54	2,36 2,80 3,19 3,53 3,83	3,60 4,34 5,02 5,64 6,21
5 <b>0</b>	30	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0	3,04 3,75 4,44 5,10 5,75	2,38 2,94 3,48 4,01 4,52	4,51 5,39 6,18 6,89 7,52	10,16 12,26 14,21 16,01 17,66	3,00 3,59 4,12 4,59 5,01	4,06 4,90 5,68 6,40 7,06
	35	2,0	3,24 4,00 4,74 5,45 6,16	2,54 3,14 3,72 4,28 4,83	6,44 7,73 8,92 9,99 10,97	11,31 13,67 15,87 17,90 19,78	3,68 4,42 5,09 5,71 6,27	4,52 5,47 6,34 7,16 7,91

#### Размеры в мы

T A	B		сечения Площадь	Macca 1 M	Моме	Момент инерции		Момент сопротявле ния в см³ ~	
•			в см <sup>я</sup>	ВКГ	l <sub>x</sub> .	l <sub>y</sub>	W	IV,	
50	40	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0	3,44 4,25 5,04 5,81 6,55	2,70 3,33 3,95 4,56 5,15	8,78 10,58 12,25 13,78 15,19	12,46 15,08 17,53 19,80 21,90	4,39 5,29 6,12 6,89 7,59	4,98 6,03 7,01 7,92 8,76	
	25	2,5 3,0 3,5 4,0 5,0	4,00 4,74 5,45 6,16 7,50	3,14 3,72 4,28 4,63 5,88	4,14 4,72 5,23 5,68 6,40	17,27 20,06 22,66 25,08 29,37	3,31 3,78 4,18 4,54 5,12	5,75 6,68 7,55 8,36 9,79	
60	30	2,5 3,0 3,5 4,0 5,0	4, 25 5,04 5,81 6,55 8,00	3,33 3,95 4,56 5,15 6,28	6,33 7,27 8,12 8,88 10,16	19,33 22,50 25,46 28,22 33,16	4,22 4,85 5,41 5,92 6,77	6,44 7,50 8,48 9,40 11,05	
	40	3,0 3,5 4,0 5,0	5,64 6,51 <b>7,3</b> 5 <b>8,99</b>	4,42 5,11 5,77 7,06	14,31 16,12 17,80 20,75	27,38 31,05 34,50 40,74	7,15 8,06 8,90 10,37	9,12 10,85 11,50 13,58	
	30	3,0 3,5 4,0 5,0 6,0	5,64 6,51 7,35 8,99 10,56	4,42 5,11 5,77 7,06 8,29	8,37 9,36 10,24 11,74 12,93	33,32 57,82 42,05 49,74 56,48	5,58 6,24 6,83 7,83 8,62	9,52 10,80 12,01 14,21 16,13	
70	40	3,0 3,5 4,0 5,0 6,0	6,24 7,20 8,15 10,00 11,76	4,89 5,66 6,40 7,85 9,23	16,37 18,46 20,40 23,83 26,72	40,05 45,57 50,77 60,33 68,80	8,18 9,23 10,20 11,91 13,36	11,44 13,02 14,50 17,23 19,65	
	50	3,0 3,5 4,0 5,0 6,0	6,84 7,91 8,95 11,00 12,96	5,37 6,21 7,03 8,63 10,17	27,48 31,17 34,63 40,91 46,39	46,79 53,31 59,50 70,91 81,13	10,99 12,47 13,85 16,36 18,55	13,37 15,23 17,00 20,26 23,18	
Ý.						1		18 1 E	

# Продолжение-

**Базмери в ж**у

i l	1	1		a sacpu	Момент ж в см	нерции	Момент сопротивле- ния в см		
A	В		Площавь сечения в см <sup>2</sup>	Macca I M B Kr	<i>I<sub>X</sub></i>	l <sub>y</sub>	w <sub>x</sub>	Wy	
	40	3,0 3,5 4,0 5,0 6,0 7,0	6,84 7,91 8,96 11,00 12,96 14,84	5,37 6,21 7,03 8,63 10,17 11,64	18,42 20,80 23,00 26,91 30,22 32,99	55,85 63,68 71,13 84,91 97,29 108,30	9,21 10,40 11,50 13,45 15,11 -16,49	13,96 15,92 17,78 21,22 24,32 27,09	
<b>8</b> 0	50	3,0 3,5 4,0	7,44 8,61 9,76	5,84 6,75 7,66	30,80 34,96 38,88	64,75 73,93 82,69	12,32 13,98 15,55	16,18 18,48 20,67	
	60	3,5 4,0 5,0 6,0 7,0	9,31 10,56 13,00 15,36 17,64	7,30 8,29 10,20 12,05 13,84	53,43 59,63 71,08 81,33 90,46	84,18 94,25 113,00 130,20 145,70	17,81 19,87 23,69 27,11 30,15	21,04 23,56 28,27 32,55 36,44	
	40	3,5 4,0 5,0 6,0 7,0	8,61 9,76 12,00 14,16 16,24	6,75 7,66 9,42 11,11 12,74	23,14 25,60 30,00 33,73 36,86	85,75 95,96 114,90 132,20 147,80	11,57 12,80 15,00 16,86 18,43	19,05 21,32 25,55 29,39 32,86	
90	60	4,0 5,0 6,0 7,0	11,36 14,00 16,56 19,04	8,91 10,99 12,99 14,94	65,91 78,66 90,11 100,30	125,50 151,10 174,60 196,20	30,08	27,90 33,59 38,81 43,60	
	40	4,0 5,0 6,0 7,0	70,56 13,00 15,36 17,64	8,29 10,20 12,05 13,84	28,21 33,08 37,23 40,73	125,60 151,00 174,30 195,50	16,54	25,13 30,21 34,66 39,10	
71 <b>0</b>	5	4,0 5,0 6,0 7,0	16,56	12,99	68,92	200,8	0 22,46 0 25,57	40,17	

Размеры в мы

·		·	<u></u>	Разме	рывм	IM .		
A		B	Площед: сечения	Ib Macca	,	ент инерция		г сопротинле- ия в см <sup>8</sup>
			В СМ²	8 KT		ly	W <sub>x</sub> ,	W <sub>y</sub>
Ĭ00	70	4,0 5,0 6,0 7,0	12,96 16,00 18,96 21,84	10,17 12,56 14,88 17,14	103,10 123,80 142,70 159,90	218,8 253 9	35,38 40.78	36,20 43,76 50,79 57,30
	40	4,0 5,0 6,0 7,0	11,36 14,06 16,56 19,04	8,91 10,99 12,99 14,94	30,81 36,16 40,74 44,60	224.0	15,40 18,08 20,36 22,30	29,21 35,21 40,73 45,81
110	50	4,0 5,0 6,0 7,0	12,16 15,00 17,76 20,44	9,54 11,77 13,94 16,04	51,60 61,25 69,77 77,25	183,1 221,2 256,5 289,1	24,50 27 90	23,30 40,22 46,64 52,57
	60	4,0 5,0 6,0 7,0	12,96 16,00 18,96 21,84	10,17 12,56 14,88 17,14	78,48 93,83 107,60 120,10	205,6 248,8 289,0 326,3	26,16 31,27 35,89 40,64	37,38 45,24 52,54 59,33
	40	5,0 6,0 7,0 8,0	15,00 17,76 20,44 23,04	11,77 13,94 16,04 18,08	39,25 44,24 48,47 52,02	243,2 282,0 317,9 361,0	19,62 22,12 24,23 26,00	40,54 47,01 52,99 58,50
120	60	5,0 6,0 7,0 8,0	17,00 20,16 23,24 26,24	13,34 15,82 18,24 20,59	101,40 116,40 130,00 142,10	309,4 360,1 407,4 451,5	33,80 38,82 43,33 47,39	51,56- 60,01 67,90 75,25
	<b>\$</b> 0	5,0 6,0 7,0 8,0	19,00 22,56 26,04 29,44	14,91 17,71 20,44 23,11	197,50 229,00 258,00 284,40	375,5 436,1 496,9 552,0	49,39 57,25 64,51 71,20	62,59 73,02 89,82 91,02
- 1								46

# Продолжение

Размеры в мм

					Момент инерции		Момент сопретивае-		
			. [	W	B ¢3	4*	ж ния в см³		
A	В	ş	В см <sup>2</sup>	Macca I M B Kr	l <sub>x</sub>	t <sub>y</sub>	W <sub>n</sub>	Wy	
	60	5,0 6,0 7,0 8,0	19,00 22,56 26,04 29,44	14,91 17,71 20,44 23,11	116,5 134,0 149,8 163,9	456,5 533,1 605,1 672,9	38,86 44,67 49,93 91,12	65,22 76,16 86,45 96,12	
140	80	5,0 6,0 7,0 8,0	21,00 24,96 28,84 32,64	16,48 19,59 22,63 25,62	725,7 261,9 295,4 326,4	547,7 640,9 -729,1 812,4	56,43 65,48 73,86 81,61	78,24 91,56 104,10 116,00	
	120	6,0 7,0 8,0 9,0	29,76 34,44 39,04 43,56	23,36 27,03 30,64 34,19	672,3 765,4 853,6 937,1	856,5 977,0 1091,0 1200,0	112,00 127,50 142,20 156,00	122,30 139,50 155,90 171,50	
	. 80	6,0 7,0 8,0 9,0 10,0	26,16 30,24 34,24 38,16 42,00	20,53 23,73 26,87 29,95 32,97	278,4 314,1 347,2 377,8 406,0	760,7 866,4 966,7 1061,0 1151,0	69,60 78,54 86,81 94,45 101,50	101,40 115,50 128,80 141,50 153,50	
150	100	6,0 7,9 8,0 9,0 10,0	28,56 33,94 37,44 41,76 46,00	22,42 25,93 29,39 32,78 36,11	466,3 529,1 588,1 643,1 695,3	885,2 1009,0 1128,0 1240,0 1347,0	93,25 105,80 117,60 128,60 139,00	118,00 134,60 150,40 165,40 179,70	
100	86	7,0 8,0 9,6 10,0 12,0	34,44 39,04 43,56 48,60 56,64	27,03 30,64 34,49 37,68 44,46	370,2 409,7 445,2 480,0 539,6	1372,0 1535,0 1691,0 1839,0 2116,0	92,57 102,40 111,50 120,00 134,90	152,40 170,60 187,90 204,40 235,10	
180	10C	8.0 9,0 10,0 12,0	42,24 47,16 52,00 61,44	33,15 37,02 40,82 48,23	689,9 755,6 817,3 929,3	1772,0 1954,0 2129,0 2455,0	137,90 151,10 163,40 185,80	196,90 217,10 236,50 272,80	
		1	I	1	· I	•	•		

100								
	B	•	Площадь сечения	Масса 1 м.	Момент инерции в см <sup>4</sup> ≈		Момент сопротивле- вия в см³ ≈	
	_	-	B CM <sub>2</sub>		ı <sub>x</sub>	t <sub>y</sub>	$w_x$	w <sub>y</sub>
180	150	8,0 9,0 10, <del>0</del> 12,0	50,24 56,16 62,00 73,44	39,43 44,08 48,67 57,65	1774,00 1957,00 2133,00 2462,00	2364,00 2613,00 2852,00 3303,00	236,50 261,00 284,40 328,20	262,70 290,30 316,90 367,00
		! 	Трубь	I В специаль	ных разме	ров	0.1	

28	25	1,5	1.50	1 18	1,43	1.70	1.14	1.00
40	28	1,5	1,95	1,53	2.50	4,38	1,78	1,22 2,19
70 150	50	7,0	14,80	11,60	51 10	90.20	20.40	25,80
160	60 130	7.0	27,44 43,84	21,54	159,68	723.20	53,23	96.40
180	145	8,0 20.0	114.00	34,40 89,40	1151,00 3222,00	1600,00	177,10	200.10
190	120	12.0	68,64	53,90	1512,00	4646,00 3199,00	444 40 252 00	516,20 337,90
196	170	18,0	118,80	93,26	4816 00·	6092,00	567,00	621.70
200 230	120 100	8,0	48,64	38,18	1155,00	2601,00	192,50	260,10
	100	8,0	50,24	39,43	859.60	3278.00	171 90	285 10

Примечания:

1. Масса трубы вычислена при плотности стали 7,85 г/см3.

2. Размеры труб, взятые в скобки, нерекомендуемые.

Условное обозначение прямоугольной трубы с $A=40~{
m MM}_{\odot}$ B=25 мм, s=3 мм, из стали марки 10:

# Труба 40×25×3—10 ГОСТ 8645-68

З. Длина труб и предельные отклонения по размерам должны соответствовать ГОСТ 8639-68.

4. Радиус закругдения R не должен быть более 2 s. По соглашению сторон электросварные трубы размерами  $80 \times 60 \times 4$  мм и 60×40×4 мм могут поставляться с радиусом закругления де 3 s.

5. Технические требования должны соответствовать ГОСТ 13663-68